

**Schmierstoffe – unsere Dienstleistungen:**

- ♥ Schmiertechnische Beratung
- ♥ LubCheck Öl- und Maschinendiagnostik
- ♥ Analyse schmiertechnischer Prozesse
- ♥ Schmierstoff-Wartung vor Ort
- ♥ Schmiertechnisches Audit
- ♥ Fluidmanagement
- ♥ Schulungen

IHR PARTNER:



**AUTHORIZED  
DISTRIBUTOR**

MOL INDUSTRIESCHMIERSTOFFE



# MOL INDUSTRIE- SCHMIERSTOFFE

ZUVERLÄSSIGERER BETRIEB – HÖCHSTE LEISTUNG



# INHALT

MOL Industrieschmierstoffe	4
Unsere Dienstleistungen	5

## INDUSTRIESCHMIERSTOFFE

Hydraulikflüssigkeiten	9
Umlauföle, Werkzeugmaschinenöle	15
Gatteröle	17
Turbinenöle	18
Gasmotorenöle	19
Kompressoröle	20
Industriegetriebeöle	22
Wärmeübertragungsöle	24
Formtrennöle	25
Isolieröle	27
Prozessöle, Weißöle	29
Lebensmittelechte Öle (food grade)	32
Andere Industrieöle	35

## WASSERMISCHBARE METALLBEARBEITUNGSFLÜSSIGKEITEN

Schneidemulsionen	39
Umformemulsionen	43
Betriebszusätze	44

## NICHT WASSERMISCHBARE METALLBEARBEITUNGSFLÜSSIGKEITEN

Schneidöle	47
Umformöle	52
Härtungsöl	56

## SCHMIERFETTE

Lithiumkomplex-Schmierfette	59
Schmierfette auf Lithiumbasis	60
Aluminiumkomplex-Schmierfette	65
Getriebe-Schmierfette	68
Metallurgische Schmierfette	69
Kalziumsulfonat-Schmierfette	71
Kalziumkomplex-Schmierfette	73
Schmierfette auf Kalziumbasis	74
Hochtemperaturschmierfette	75
Schmierfette für die Lebensmittelindustrie	76
Spezialschmierfette	77

## AUTOCHEMIKALIEN / SPEZIALFLÜSSIGKEITEN FÜR AUTOMOTIVE



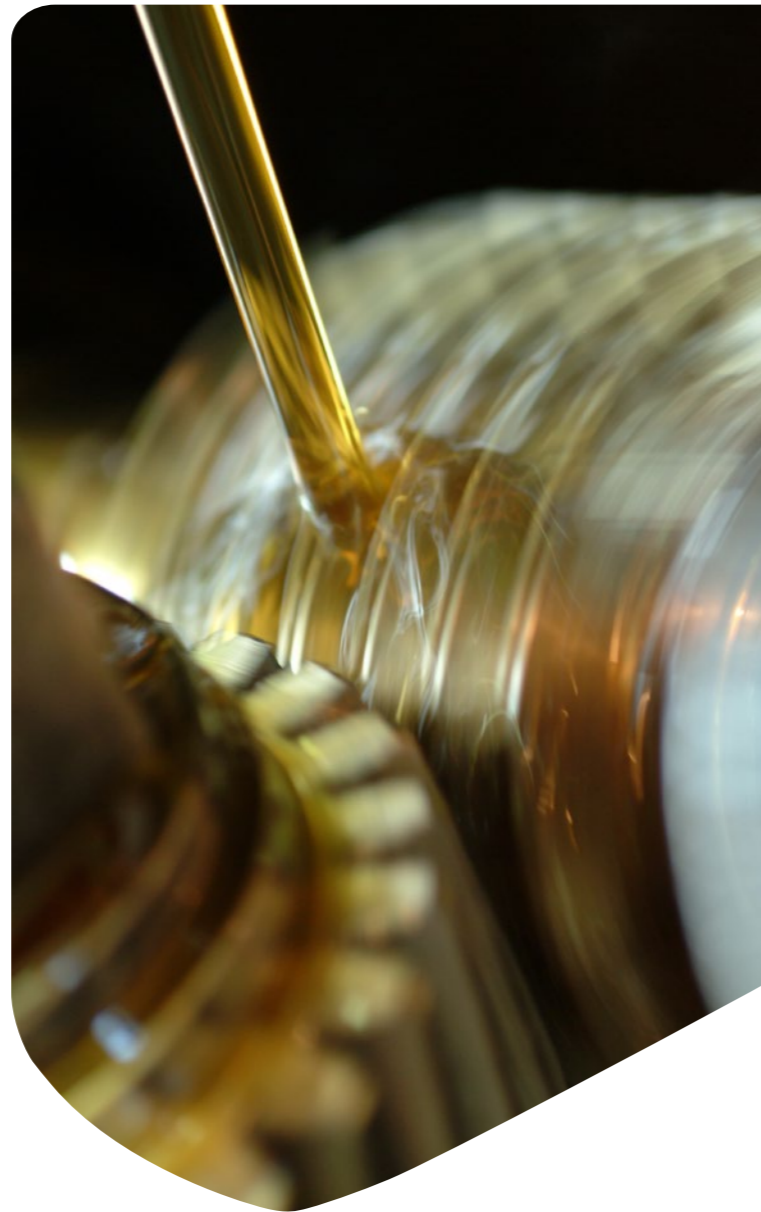
# MOL INDUSTRIESCHMIERSTOFFE

## Qualität und Zuverlässigkeit

Für den effizienten und zuverlässigen Betrieb von Industrieanlagen sind Schmierstoffe in zweckgebundener Qualität unerlässlich. Diese Publikation empfiehlt Industriebetrieben ein breites Spektrum der MOL Industrieschmierstoffe, Industrieöle nicht nur für Schmierzwecke und andere chemische Erzeugnisse für die Industrie.

Der Einfluss der Schmierstoffe auf Produktionsprozesse und auf deren Rentabilität ist weitaus größer, als geglaubt wird. Schmierstoffe beeinflussen die Qualität der hergestellten Produkte, die Zuverlässigkeit der Produktionsanlagen sowie die Instandhaltungskosten und Lebensdauer der Anlagen. Die korrekte Wahl der Schmierstoffe kann auch den Energiebedarf des Herstellungsprozesses senken. Daher können Schmiermittel von hoher Qualität, professionell angewendet, zum Unternehmensgewinn beachtlich beitragen.

Die mehr als 110-jährige Erfahrung von MOL-LUB GmbH in der Schmiertechnik und Ihre laufend entstehenden Neuentwicklungen gewährleisten einen effizienteren Betrieb mit höherer Zuverlässigkeit in den Betrieben der Kunden. MOL Industrieschmierstoffe erfüllen die neuesten technischen Anforderungen und liefern zuverlässig hohe Qualität. Dank konsequenter Kundenorientierung und eines erfahrenen Entwicklungsteams liefert MOL-LUB maßgeschneiderte Lösungen an die Kundschaft.



# UNSERE DIENSTLEISTUNGEN

Es bedarf Fachkenntnis und Erfahrung, um Schmiermittel anzuwenden und ihre Möglichkeiten zur Gänze auszuschöpfen. Das qualifizierte Technikerteam von MOL-LUB verfolgt die neuesten Trends der technischen Entwicklung um den Fachleuten der Kundschaft mit Rat und Tat zur Seite stehen zu können. Diese professionelle, der jeweiligen Anwendung angepasste technische Dienstleistung bringt klare Vorteile den Partnern.

## BERATUNG - SCHMIERTECHNIK

Mit seiner langjährigen Erfahrung steht das Expertenteam von MOL-LUB der Kundschaft in der Lösung aller schmiertechnischen Probleme zur Seite, sei es die Wahl des richtigen Schmierstoffes im Zusammenhang mit einem technischen Problem oder allgemeine Fragen betreffend Schmierstoffe und Schmierstoffmanagement.



## LUBCHECK-DIAGNOSE VON ÖL UND MASCHINEN

Mithilfe regelmäßiger LubCheck-Überprüfungen der Schmiermittel wird der Zustand der Maschinen und Anlagen überwacht, um Schäden und teuren Reparaturen vorbeugen zu können.



## VOR-ORT-INSTANDHALTUNG VON SCHMIERSTOFFEN

Die Schmierstoffmenge im Einsatz soll regelmäßig getestet werden, um Probleme rechtzeitig - und ohne den Produktionsprozess herunterzufahren - erkennen und beheben zu können! Mithilfe der Schmierstoffanalyse lässt sich sogar der ursprüngliche Zustand der Schmiermittelfüllung wiederherstellen.



# UNSERE DIENSTLEISTUNGEN

## BEWERTUNG DER SCHMIERUNG

Ein weitaus effizienterer und sparsamerer Schmierstoffverbrauch lässt sich durch Überprüfung der allgemeinen Aktivitäten des Kunden in der Benutzung diverser Schmierstoffe erzielen.

## AUDIT SCHMIERTECHNIK

Ein Audit der Schmiertechnik hat das Ziel die Anzahl der eingesetzten Schmiermittel zu minimieren, dabei jede Maschine, unter Berücksichtigung der Einsatzbedingungen, mit dem perfekten Schmiermittel zu betreiben und die Kosten so gut es geht zu reduzieren.



## FLÜSSIGKEITSMANAGEMENT

Das vollumfängliche Flüssigkeitsmanagement ist ein umfassendes Wirtschaftssystem für Schmierstoffe; ermöglicht den komplexen Umgang mit allen flüssigen Hilfsstoffen der Produktion und der Instandhaltung. Ermöglicht die Verlängerung der Lebensdauer von Schmierstoffen und Maschinen. Bevorzugt empfohlen für Unternehmen aktiv in der Metallbearbeitung.



## TRAININGSKURSE

Die Welt der Schmiermittel ist komplex. Für ein erfolgreiches Schmierstoffmanagement sind hochentwickelte, professionelle Kenntnisse erforderlich, diese möchte MOL-LUB zur Verfügung ihrer Kundschaft stellen.

# HYDRAULIKFLÜSSIGKEITEN

## MOL Hydro HM AL Serie aschefreies Hydrauliköl

Hochqualitative, aschefreie hydraulische Arbeitsflüssigkeiten ohne Zink- und Calcium-Additiven zur Verschleißminderung. Verfügen über ausgezeichnete Wasser- und Lufttrennung, sowie über hervorragende Wärme- und Oxidationsstabilität. Ermöglichen eine besondere Filtrierbarkeit und erhöhte Ölwechselintervalle, neben erhöhter Zuverlässigkeit und erhöhtem Anlagenschutz. Anwendbar in hydraulischen Systemen der modernsten Werkzeugmaschinen (z.B. Spritzmaschinen in der Kunststoffindustrie) und der Anlagen in der Landwirtschaft und in der Bauindustrie.

Produkt	Kinematische Viskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Pourpoint °C	Flammpunkt (Cleveland) °C	Dichte bei 15 °C g/cm <sup>3</sup>
MOL Hydro HM 22 AL	22,5	-33	200	0,866
MOL Hydro HM 32 AL	32,8	-30	225	0,873
MOL Hydro HM 46 AL	47,0	-30	225	0,878
MOL Hydro HM 68 AL	68,8	-27	240	0,880

### Leistungsniveau, Freigaben:

ISO 11158 HM, ISO-L-HM, DIN 51524-2 (HLP), DIN 51506 VDL, Eaton (Vickers) I-286-S, Eaton (Vickers) M-2950-S, Cincinnati Lamb P-68, Cincinnati Lamb P-69, Cincinnati Lamb P-70, Bosch-Rexroth RE 07075, Bosch-Rexroth RE 90220, ENGEL, AIST (US Steel) 127, AIST (US Steel) 126, SEB 181222 (HLP), AFNOR NF-E-48603 (HM), Parker Denison HF-0, Parker Denison HF-1/HF-2

## MOL Hydro HME Serie Premium-Hydrauliköl

Hochleistungs-Hydrauliköle mit ausgezeichneter Alterungsbeständigkeit. Mit ihrem Gebrauch können lange Ölwechselintervalle, neben ausgezeichneter Zuverlässigkeit, erreicht werden. Sie erfüllen die Anforderungen solcher hydraulischen Anlagen, die unter schweren Betriebsbedingungen arbeiten. Anwendbar in hydraulischen Systemen von Werkzeugmaschinen, Industrieanlagen, Fahrzeugen, landwirtschaftlichen Kraft- und Arbeitsmaschinen sowie von Maschinen in der Bauindustrie.

Produkt	Kinematische Viskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Pourpoint °C	Flammpunkt (Cleveland) °C	Dichte bei 15 °C g/cm <sup>3</sup>
MOL Hydro HME 10	10,1	-33	170	0,855
MOL Hydro HME 15	15,5	-30	185	0,853
MOL Hydro HME 22	22,5	-36	200	0,863
MOL Hydro HME 32	32,8	-30	210	0,866
MOL Hydro HME 46	46,4	-30	225	0,877
MOL Hydro HME 68	68,5	-27	235	0,882
MOL Hydro HME 100	101,5	-18	245	0,884
MOL Hydro HME 150	152	-15	250	0,890

### Leistungsniveau, Freigaben:

ISO 11158 HM, ISO-L-HM, DIN 51524-2 (HLP), DIN 51506 VDL, Eaton (Vickers) I-286-S, Eaton (Vickers) M-2950-S, Bosch-Rexroth RE 07075, Bosch-Rexroth RE 90220, ENGEL, SAE MS1004 Type HM, AIST (US Steel) 127, AIST (US Steel) 126, SEB 181222 (HLP), AFNOR NF-E-48603 (HM), Parker Denison HF-0, Parker Denison HF-1/HF-2, Cincinnati Lamb P-68 (Fives Cincinnati), Cincinnati Lamb P-69 (Fives Cincinnati), Cincinnati Lamb P-70 (Fives Cincinnati)

## MOL Hydro HM Serie Hydrauliköl

Hydraulische Arbeitsflüssigkeiten zur Anwendung in hydrostatischen Kraftübertragungssystemen unter normaler thermischer und mechanischer Belastung. Sie verfügen über gute Oxidationsstabilität, sichern guten Verschleißschutz, verringern die Sedimentbildung und schützen vor Korrosion. Anwendbar in hydraulischen Systemen der modernsten Werkzeugmaschinen, der Spritzmaschinen in der Kunststoffindustrie und der Anlagen in der Landwirtschaft und in der Bauindustrie.

Produkt	Kinematische Viskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Pourpoint °C	Flammpunkt (Cleveland) °C	Dichte bei 15 °C g/cm <sup>3</sup>
MOL Hydro HM 22/45	23,3	-45	190	0,875
MOL Hydro HM 32	32,5	-27	210	0,870
MOL Hydro HM 46	44,5	-30	225	0,875
MOL Hydro HM 68	66,5	-27	240	0,885

### Leistungsniveau, Freigaben:

ISO 11158 HM, ISO-L-HM, DIN 51524-2 (HLP), Cincinnati Lamb P-68, Cincinnati Lamb P-69, Cincinnati Lamb P-70, Bosch-Rexroth RE 90220, AFNOR NF-E-48603 (HM)

# HYDRAULIKFLÜSSIGKEITEN

## MOL Hydro HM 46 AL Extra aschefreies Hydrauliköl

Aschefreies Hochleistungs-Hydrauliköl von kontrolliertem Reinheitsgrad (ISO-Reinheit maximal 17/15/12), ohne zink- und kalziumhaltige Additive. Sichert dauerhaft hohe Leistungen, auch in Hydrauliksystemen unter schweren Betriebsbedingungen. Besitzt dank seines Hochleistungs-Additivsystems eine ausgezeichnete Verschleißminderungsleistung, die den Getriebeölen nahekommt (FZG 12, DIN 51354-2). Verfügt über ausgezeichnete Luft- und Wassertrennungsfähigkeit, sowie besondere Wärme- und Oxydationsstabilität. Ermöglicht eine einmalige Filtrierbarkeit und erhöhte Ölwechselintervalle, neben erhöhter Zuverlässigkeit und erhöhtem Anlagenschutz. Anwendbar in Hydrauliksystemen der modernsten Werkzeugmaschinen (z.B. Spritzmaschinen der Kunststoffverarbeitung), der Landwirtschaft und der Bauindustrie.

Produkt	Kinematische Viskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Pourpoint °C	Flammpunkt (Cleveland) °C	Dichte bei 15 °C g/cm <sup>3</sup>
MOL Hydro HM 46 AL Extra	46	-27	220	0,880

### Leistungsniveau, Freigaben:

ISO 11158 HM, ISO-L-HM, DIN 51524-2 (HLP), Bosch-Rexroth RE 90220, AIST (US Steel) 127, AIST (US Steel) 126, SEB 181222 (HLP), AFNOR NF-E-48603 (HM)

## MOL Hydro HME 46 HP Hochleistungs-Hydrauliköl

Hochleistungs-Hydrauliköl von besonderem Reinheitsgrad (ISO-Reinheit maximal 17/15/12), mit Alterungsresistenz. Durch seine Anwendung können längere Ölwechselintervalle neben einer hervorragenden Zuverlässigkeit erreicht werden. Erfüllt die Anforderungen von hydraulischen Anlagen, die unter schweren Betriebsbedingungen betrieben werden. Anwendbar in Hydrauliksystemen von Werkzeugmaschinen, Industrieanlagen, Fahrzeugen, sowie von Kraft- und Arbeitsmaschinen in der Landwirtschaft.

Produkt	Kinematische Viskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Pourpoint °C	Flammpunkt (Cleveland) °C	Dichte bei 15 °C g/cm <sup>3</sup>
MOL Hydro HME 46 HP	46,2	-27	225	0,880

### Leistungsniveau, Freigaben:

ISO 11158 HM, ISO-L-HM, DIN 51524-2 (HLP), DIN 51506 VDL, Eaton (Vickers) I-286-S, Eaton (Vickers) M-2950-S, Cincinnati Lamb P-70, Bosch-Rexroth RE 07075, Bosch-Rexroth RE 90220, ENGEL, AIST (US Steel) 127, AIST (US Steel) 126, SEB 181222 (HLP), AFNOR NF-E-48603 (HM), Parker Denison HF-0, Parker Denison HF-1/HF-2

## MOL Hydro HLPD Serie Detergenz-Hydrauliköl

Hochleistungs-Hydrauliköle mit Detergenz-Wirkung. Dank ihrer besonderen Reinigungswirkung verbessern sie die Filtrierbarkeit, schützen die kritischen Maschinenteile (z.B. Ventile) von hydraulischen Systemen, die besonderen Verunreinigungen ausgesetzt sind (Eindringen vom Wasser und Staub). Sie verfügen über ausgezeichnete Wärme- und Oxydationsstabilität, verringern die Schlammablagung und die Entstehung von Ablagerungen.

Produkt	Kinematische Viskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Pourpoint °C	Flammpunkt (Cleveland) °C	Dichte bei 15 °C g/cm <sup>3</sup>
MOL Hydro HLPD 32	33,0	-24	220	0,872
MOL Hydro HLPD 46	47,0	-24	225	0,873
MOL Hydro HLPD 68	69,8	-21	235	0,877

### Leistungsniveau, Freigaben:

MAN N 698, DIN HLP-D, Bosch-Rexroth RE 90220

# HYDRAULIKFLÜSSIGKEITEN

## MOL Hydro HLPD 46 AL aschefreies Detergenz-Hydrauliköl

Hochleistungs-Hydrauliköl von besonderem Reinheitsgrad (ISO-Reinheit maximal 17/15/12), aus speziell ausgewählten, qualitativen Mineralölen, mit Detergenz-Wirkung und mit aschefreien Additiven zur Verschleißminderung. Sichert dauerhaft hohe Leistungen, auch in Hydrauliksystemen unter schweren Betriebsbedingungen, bzw. in feuchter, staubiger Umgebung. Besitzt eine besondere Belastungsaufnahmefähigkeit, sichert auch bei hoher Belastung/ kleiner Geschwindigkeit einen hervorragenden Verschleißschutz (Bruggerwert >50 N/mm<sup>2</sup> DIN 51347-2). Dank seines Hochleistungs-Additivsystems zeigt eine ausgezeichnete Verschleißminderungsleistung, die den Getriebeölen nahekommt (FZG 12, DIN 51354-2). Anwendungsgebiete: Werkzeugmaschinen der Fahrzeugindustrie, Hütten, Gießereien, Hydraulikanlagen der Zementindustrie und der Landwirtschaft.

Produkt	Kinematische Viskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Pourpoint °C	Flammpunkt (Cleveland) °C	Dichte bei 15 °C g/cm <sup>3</sup>
MOL Hydro HLPD 46 AL	47,3	-21	230	0,873

### Leistungsniveau, Freigaben:

ISO 11158 HM, DIN 51524-2 (HLP), DIN HLP-D, Mueller Weingarten

## MOL Hydro HV Serie Mehrstufen-Hydrauliköl

Mehrstufige Hochleistungs-Hydrauliköle mit ausgezeichneter Scherstabilität und mit einmaliger Temperatur-Viskosität-Charakteristik. Ermöglichen hohe Betriebssicherheit, auch unter hohen und niedrigen Temperaturen. Anwendbar in Hydraulikanlagen unter hoher thermischer und mechanischer Belastung, bzw. in Hydrauliksystemen der Industrie und von Fahrzeugen, die in breiten Temperaturbereichen (z.B. im Freien) betrieben werden. Sichern neben langer Lebensdauer einen besonderen Verschleißschutz und gute Filtrierbarkeit.

Produkt	Kinematische Viskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Pourpoint °C	Flammpunkt (Cleveland) °C	Dichte bei 15 °C g/cm <sup>3</sup>
MOL Hydro HV 15	15,5	-54	170	0,860
MOL Hydro HV 22	21,6	-48	185	0,870
MOL Hydro HV 32	32,7	-42	205	0,860
MOL Hydro HV 46	45,1	-42	220	0,870
MOL Hydro HV 68	68,4	-33	230	0,880
MOL Hydro HV 100	103	-33	230	0,885

### Leistungsniveau, Freigaben:

ZETOR, ISO 11158 HV, ISO-L-HV, DIN 51524-3 (HVLP), Parker Hannifin (Denison) HF-0/HF-1/HF-2, Bosch-Rexroth RE 07075, Bosch-Rexroth RE 90220, SAE MS1004 Type HV, AFNOR NF-E-48603 (HV)

## MOL Hydro HVLP 46 Mehrstufen-Hydrauliköl

Anwendbar in Hydraulikanlagen unter hoher thermischer und mechanischer Belastung, bzw. in Hydrauliksystemen der Industrie und von Fahrzeugen, die in breiten Temperaturbereichen (z.B. im Freien) betrieben werden. Sichert neben langer Lebensdauer auch Verschleißschutz und gute Filtrierbarkeit.

Produkt	Kinematische Viskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Pourpoint °C	Flammpunkt (Cleveland) °C	Dichte bei 15 °C g/cm <sup>3</sup>
MOL Hydro HVLP 46	45	-39	220	0,870

### Leistungsniveau, Freigaben:

ISO 11158 HV, ISO-L-HV, DIN 51524-3 (HVLP)

# HYDRAULIKFLÜSSIGKEITEN

## MOL Hydro Arctic 32 Hydrauliköl

Hochleistungs-Hydrauliköl mit ausgezeichneten Eigenschaften für niedrige Temperaturen. Anwendbar in Hydraulikanlagen von Werkzeugmaschinen, Industriemaschinen, Fahrzeugen, Kraft- und Arbeitsmaschinen der Landwirtschaft sowie von Maschinen der Bauindustrie.

Produkt	Kinematische Viskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Pourpoint °C	Flammpunkt (Cleveland) °C	Dichte bei 15 °C g/cm <sup>3</sup>
MOL Hydro Arctic 32	31,0	-60	135	0,867

**Leistungsniveau, Freigaben:**  
ISO-L-HV, DIN 51524-3 (HVLP)

## MOL Hydro HVD 46 Mehrstufen-Detergenz-Hydrauliköl

Mehrstufen-Hochleistungs-Hydrauliköl mit Detergenz-Wirkung. Dank ihrer Reinigungswirkung verbessert die Filtrierbarkeit und schützt die kritischen Maschinenteile (z.B. Ventile) von hydraulischen Systemen, die besonderen Verunreinigungen ausgesetzt sind (Eindringen von Wasser und Staub). Verfügt über ausgezeichnete Wärme- und Oxydationsstabilität, verringert dadurch die Schlamm- und die Entstehung von Ablagerungen. Sein hoher Viskositätsindex ermöglicht die Verwendung in breiten Temperaturbereichen.

Produkt	Kinematische Viskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Pourpoint °C	Flammpunkt (Cleveland) °C	Dichte bei 15 °C g/cm <sup>3</sup>
MOL Hydro HVD 46	46,4	-36	210	0,876

**Leistungsniveau, Freigaben:**  
MAN N 698, ISO 11158 HV, DIN 51524-3 (HVLP), DIN HLP-D

## MOL Hydro POC Mehrstufen-Hydrauliköl

Mehrstufen-Hochleistungs-Hydrauliköl, entspricht ausdrücklich den Anforderungen von Case-Poclair Arbeitsmaschinen. Dank seines hohen Viskositätsindex sichert einen zuverlässigen Betrieb, sowohl unter niedrigen als auch unter hohen Temperaturen. Verfügt über ausgezeichnete Oxydationsstabilität und Verschleißminderungswirkung, dadurch geeignet für die Anwendung in Hydrauliksystemen von unter schweren Betriebsbedingungen betriebenen Anlagen (Maschinen der Bauindustrie und für Straßenbau, Bodenbearbeitungsmaschinen, Lademaschinen, Kräne, sonstige landwirtschaftliche Anlagen).

Produkt	Kinematische Viskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Pourpoint °C	Flammpunkt (Cleveland) °C	Dichte bei 15 °C g/cm <sup>3</sup>
MOL Hydro POC	48,9	-39	230	0,871

**Leistungsniveau, Freigaben:**  
ISO 11158 HV, ISO-L-HV, DIN 51524-3 (HVLP), Case Poclair P110 32-03J

## MOL Hydro HL Serie Hydrauliköl

Hydraulische Arbeitsflüssigkeiten für hydraulische Kraftübertragungssysteme unter niedrigen Betriebsdrücken, wo vorrangig Kolbenpumpen angewendet werden. Verfügen über ausgezeichnete Wärme- und Oxydationsstabilität. Dank ihrer guten Luft- und Wassertrennung ermöglichen einen zuverlässigen Betrieb und bieten einen langfristigen Korrosionsschutz.

Produkt	Kinematische Viskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Pourpoint °C	Flammpunkt (Cleveland) °C	Dichte bei 15 °C g/cm <sup>3</sup>
MOL Hydro HL 32	33,2	-27	210	0,870
MOL Hydro HL 46	46,4	-24	220	0,875
MOL Hydro HL 68	69,4	-21	230	0,885

**Leistungsniveau, Freigaben:**  
ISO 11158 HL, ISO-L-HL, DIN 51524-1 (HL), DIN 51517-2 (CL)

# HYDRAULIKFLÜSSIGKEITEN

## MOL Pirohyd DU Serie feuerbeständiges, vollsynthetisches Hydrauliköl

Feuerbeständige, hydraulische Arbeitsflüssigkeiten auf synthetischer Polyol-Ester-Basis. Infolge ihrer ausgezeichneten Verschleißminderungswirkung wird ihre Anwendung in den Hochdruckanlagen der Stahl- und Aluminiumindustrie empfohlen. Verträglich mit den herkömmlichen Dichtungen und Lacken, biologisch abbaubar.

Produkt	Kinematische Viskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Pourpoint °C	Flammpunkt (Cleveland) °C	Dichte bei 15 °C g/cm <sup>3</sup>
MOL Pirohyd DU 46	48,5	-36	310	0,920
MOL Pirohyd DU 68	70,8	-30	310	0,920

**Leistungsniveau, Freigaben:**  
ISO 12922 HFDU, ISO-L-HFDU, 7<sup>th</sup> Luxemburg Report

## MOL Pirohyd C Wasser/Glykol feuerbeständige Hydraulikflüssigkeit

Feuerbeständige Hydraulikflüssigkeit auf Wasser/Glykol-Basis, anwendbar vorrangig als Arbeitsflüssigkeit in Hydraulikanlagen für Metallgussverfahren. Dank ihrer ausgezeichneten Verschleißminderungseigenschaft kann auch unter schweren Betriebsbedingungen (z.B. Pressen oder kontinuierliches Metallgießen) vorteilhaft verwendet werden. Ihre hervorragende thermische Stabilität und ausgezeichnete Korrosionseigenschaft führen zu erhöhter Lebensdauer der Anlagen. Maximale Anwendungstemperatur: 60 °C.

Produkt	Kinematische Viskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Pourpoint °C	Flammpunkt (Cleveland) °C	Dichte bei 15 °C g/cm <sup>3</sup>
MOL Pirohyd C	50	-42		1,08

**Leistungsniveau, Freigaben:**  
ISO 12922 HFC, ISO-L-HFC, 7<sup>th</sup> Luxemburg Report, VDMA 24317 HFC

## MOL Pirohyd HFC Wasser/Glykol feuerbeständige Hydraulikflüssigkeit

Feuerbeständige Hydraulikflüssigkeit auf Wasser/Glykol-Basis, anwendbar vorrangig als Arbeitsflüssigkeit in Hydraulikanlagen für Metallgussverfahren. Dank ihrer ausgezeichneten Verschleißminderungseigenschaft kann auch unter schweren Betriebsbedingungen (z.B. Pressen oder kontinuierliches Metallgießen) vorteilhaft verwendet werden. Ihre ausgezeichnete thermische Stabilität und Korrosionseigenschaft führen zu erhöhter Lebensdauer der Anlagen. Maximale Anwendungstemperatur: 55 °C.

Produkt	Kinematische Viskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Pourpoint °C	Flammpunkt (Cleveland) °C	Dichte bei 15 °C g/cm <sup>3</sup>
MOL Pirohyd HFC	42	-50		1,08

**Leistungsniveau, Freigaben:**  
ISO 12922 HFC, ISO-L-HFC, 7<sup>th</sup> Luxemburg Report, VDMA 24317 HFC

# HYDRAULIKFLÜSSIGKEITEN

## MOL Pirohyd HFC 38

Wasser/Glykol feuerbeständige  
Hydraulikflüssigkeit

Feuerbeständige Hydraulikflüssigkeit auf Wasser/Glykol-Basis, anwendbar vorrangig als Arbeitsflüssigkeit in Hydraulikanlagen für Metallgussverfahren. Dank ihrer ausgezeichneten Verschleißminderungseigenschaft kann auch unter schweren Betriebsbedingungen (z.B. Pressen oder kontinuierliches Metallgießen) vorteilhaft verwendet werden. Ihre Verwendung ist besonders bei den Anwendungen vorteilhaft, wo die Verdünnung mit Weichwasser nicht möglich ist und die Nachfüllung mit frischem Produkt erfolgt. Maximale Anwendungstemperatur: 55 °C.

### Leistungsniveau, Freigaben:

ISO 12922 HFC, ISO-L-HFC, 7<sup>th</sup> Luxemburg Report

## MOL Biohyd 46S

synthetisches, biologisch abbaubares  
Hydrauliköl

Biologisch abbaubare hydraulische Flüssigkeit auf der Grundlage vom synthetischen Ester. Kann in allen festen oder mobilen hydraulischen Systemen vorteilhaft eingesetzt werden, wo die Gefahr besteht, dass die bei einer Störung auslaufende Hydraulikflüssigkeit in den Boden, in natürliche Gewässer, in das Grundwasser oder in den Abwassernetz gelangt. Biologisch schnell abbaubar, verringert ausgezeichnet den Verschleiß, auch bei niedrigen Temperaturen. Kann in breiten Temperaturbereichen angewendet werden: zwischen -35 °C und + 70 °C.

### Leistungsniveau, Freigaben:

ISO 15380 HEES, ISO-L-HEES, VDMA 24568 HEES, SS 155434

## MOL Biohyd 46

biologisch abbaubares Hydrauliköl

Biologisch abbaubare hydraulische Flüssigkeit für saisonbedingte Anwendung. Kann in solchen hydraulischen Systemen vorteilhaft eingesetzt werden, wo die Gefahr besteht, dass die bei einer Störung auslaufende Hydraulikflüssigkeit in den Boden oder in natürliche Gewässer gelangt. Empfohlene Anwendungstemperatur: zwischen -20 °C und + 45 °C.

### Leistungsniveau, Freigaben:

ISO 15380 HETG, ISO-L-HETG, VDMA 24568 HETG

Produkt	Kinematische Viskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Pourpoint °C	Flammpunkt (Cleveland) °C	Dichte bei 15 °C g/cm <sup>3</sup>
MOL Pirohyd HFC 38	38	-50		1,065

Produkt	Kinematische Viskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Pourpoint °C	Flammpunkt (Cleveland) °C	Dichte bei 15 °C g/cm <sup>3</sup>
MOL Biohyd 46S	48	-42	320	0,920

Produkt	Kinematische Viskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Pourpoint °C	Flammpunkt (Cleveland) °C	Dichte bei 15 °C g/cm <sup>3</sup>
MOL Biohyd 46	45,1	-27	290	0,918

# UMLAUFÖLE, WERKZEUGMASCHINENÖLE

## MOL TCL M Serie

Umlauf- und Lageröl

Umlaufschmieröle für dynamischer Wasserbelastung ausgesetzte Industrieanlagen. Ihre ausgezeichnete Wasserabscheidung sichert einen zuverlässigen Betrieb. Sie bieten dauerhaften Schutz vor Korrosion, verhindern dank ihrer guten Wärme- und Oxidationsstabilität die Sedimentbildung und die Filterverstopfung. Ihre erhöhte Verschleißminderung erhöht die Lebensdauer der Anlagen. Die Anwendung ist besonders empfohlen für die Lager in Morgoil und ähnlichen Systemen.

### Leistungsniveau, Freigaben:

ISO 12925-1 CKB, ISO-L-CKB, DIN 51517-2 (CL), Morgoil Lubricant Spec. Rev. 1.1, SMS SIEMAG-Morgoil Lubricant, Spec. SN 180 Part 3, SEB 181225 (CL)

Produkt	Kinematische Viskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Pourpoint °C	Flammpunkt (Cleveland) °C	Dichte bei 15 °C g/cm <sup>3</sup>
MOL TCL 150 M	150	-12	250	0,894
MOL TCL 320 M	310	-12	260	0,899
MOL TCL 460 M	454	-9	275	0,902

## MOL TCL Serie

Umlauf- und Werkzeugmaschinenöl

Allgemeine Zirkulationsschmieröle für die Schmierung von Werkzeugmaschinen und sonstigen Industrieanlagen. Sie bieten langfristig dauerhaften Schutz vor Korrosion, verhindern dank ihrer guten Wärme- und Oxidationsstabilität die Sedimentbildung und die Filterverstopfung. Dadurch wird eine längere Lebensdauer der Anlagen ermöglicht.

Die Viskositätsstufen MOL TCL 5-15 sind für die Schmierung von Lagern und Spindeln mit hohen Drehzahlen und kleinen Belastungen in Werkzeugmaschinen und sonstigen Industrieanlagen geeignet.

Die Viskositätsstufen MOL TCL 22-68 sind für die Schmierung von mechanischen Antrieben mit niedrigen und mittleren Belastungen in Werkzeugmaschinen und sonstigen Industrieanlagen geeignet. Anwendbar weiterhin als Arbeitsflüssigkeit in hydraulischen Systemen mit niedriger Belastung.

Die Viskositätsstufen MOL TCL 100-460 sind für die Schmierung von Lagern und mechanischen Antrieben mit niedrigen und mittleren Belastungen in Werkzeugmaschinen und sonstigen Industrieanlagen geeignet. Anwendbar weiterhin als Schmierstoff für Kolben-Luftkompressoren mit niedriger und mittlerer Belastung.

### Leistungsniveau, Freigaben:

ISO 11158 HL, ISO 12925-1 CKB, ISO-L-CKB, ISO-L-DAA, ISO-L-DAB, ISO-L-FC, ISO-L-HL, DIN 51524-1 (HL), DIN 51506 VBL, DIN 51506 VCL, DIN 51517-2 (CL), Morgoil Lubricant Spec. Rev. 1.1

Produkt	Kinematische Viskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Pourpoint °C	Flammpunkt (Cleveland) °C	Dichte bei 15 °C g/cm <sup>3</sup>
MOL TCL 10	10,1	-39	160	0,857
MOL TCL 15	15,2	-42	195	0,855
MOL TCL 22	22	-27	205	0,872
MOL TCL 32	32,6	-30	215	0,870
MOL TCL 46	46,4	-24	220	0,875
MOL TCL 68	69,3	-24	240	0,890
MOL TCL 100	103,5	-24	255	0,896
MOL TCL 150	155	-21	265	0,890
MOL TCL 220	225	-21	270	0,895
MOL TCL 320	322	-18	275	0,904
MOL TCL 460	460	-15	280	0,907

## MOL Spinol Serie

Spindelöl mit Additiven

Spindelöle für Tauch- und Nebelschmiersysteme zur Schmierung von Spindeln mit Gleit- und Rolllagerung. Geeignet auch für die Schmierung von Spindelanlagen der Textilindustrie sowie von Werkzeugmaschinen in der Metall- und Holzverarbeitung (Schleif-, Schneid- und Bohrmaschinen).

Produkt	Kinematische Viskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Pourpoint °C	Flammpunkt (Cleveland) °C	Dichte bei 15 °C g/cm <sup>3</sup>
MOL Spinol 2	2,3	-15	82	0,825
MOL Spinol 3	3,2	-15	100	0,845
MOL Spinol 5	4,6	-15	140	0,860
MOL Spinol 10	10,4	-15	160	0,850
MOL Spinol 15	15,1	-15	180	0,857

### Leistungsniveau, Freigaben:

ISO-L-FC, ISO-L-FD

# UMLAUFÖLE, WERKZEUGMASCHINENÖLE

## MOL Multi SW Serie Gleitbahn-Hydrauliköl

Schmieröle für horizontale und vertikale Gleitbahnen in Präzisions-Werkzeugmaschinen (Bohr-, Fräs-, Schleif-, Hobelmaschinen, usw.). Verhindern das Ruckgleiten (stick-slip) vom Schlitten und ermöglichen eine wirtschaftliche Ölverwendung.

MOL Multi SW 32-68, anwendbar als Hydraulikflüssigkeit und auch für die Schmierung von sonstigen Teilen der Werkzeugmaschinen (Lager, Antrieb) in Umlaufschmiersystemen.

MOL Multi SW 100-220, anwendbar auch als Getriebeöl in mechanischen Antrieben der Werkzeugmaschinen in Umlaufschmiersystemen.

### Leistungsniveau, Freigaben:

ISO 11158 HM, ISO 11158 HG, ISO-L-CKE, ISO-L-G, ISO-L-HG, ISO-L-HM, DIN 51502 CGLP, DIN 51524-2 (HLP), DIN 51517-3 (CLP), Eaton (Vickers) M-2950-S, Cincinnati Lamb P-74, Cincinnati Lamb P-76, Cincinnati Lamb P-77, General Motors LS2 LW-03-1-00, General Motors LS2 LW-06-1-00, General Motors LS2 LW-22-1-00, AGMA 250.04, Cincinnati Lamb P-47 (Fives Cincinnati), Cincinnati Lamb P-50 (Fives Cincinnati)

## MOL Textile 32 Plus Textilmaschinenöl

Auswaschbares Textilmaschinenöl, entwickelt für die Schmierung der Nadelmechanismen von Strickmaschinen (Rundstrickmaschinen für die Herstellung von Ober- und Unterkleidung, Strumpf- und Sockenstrickmaschinen). Kann gleichfalls für Woll-, Baumwoll- und Kunststoffäden angewendet werden.

### Leistungsniveau, Freigaben:

ISO-L-Y

## MOL Pneol Serie Pneumatik-Öle

Pneumatik-Öle für mit Pressluft betriebene Pressluftwerkzeuge und für Industriesysteme mit pneumatischer Steuerung. Dank ihrer ausgezeichneten Schmier- und Haftfähigkeit sowie ihrer hervorragenden Verschleißminderungseigenschaften sichern auch in Anwesenheit vom Wasser besten Schutz gegen Korrosion, Rost und Verschleiß bei den kritischen Maschinenteilen. Anwendbar vor allem bei den Schlag- und Rotations-Pressluftwerkzeugen im Bergbau und in der Bauindustrie (Steinbohrer, Lufthammer, Bohrhammer, usw.) sowie bei sonstigen, pressluftbetriebenen Werkzeugen.

### Leistungsniveau, Freigaben:

ISO-L-PAB, ISO-L-PAC

Produkt	Kinematische Viskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Pourpoint °C	Flammpunkt (Cleveland) °C	Dichte bei 15 °C g/cm <sup>3</sup>
MOL Multi SW 32	32,8	-27	210	0,874
MOL Multi SW 46	46	-27	225	0,879
MOL Multi SW 68	68	-24	240	0,883
MOL Multi SW 100	103	-21	250	0,887
MOL Multi SW 150	152	-21	260	0,890
MOL Multi SW 220	220	-18	270	0,894

Produkt	Kinematische Viskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Pourpoint °C	Flammpunkt (Cleveland) °C	Dichte bei 15 °C g/cm <sup>3</sup>
MOL Textile 32 Plus	32			

Produkt	Kinematische Viskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Pourpoint °C	Flammpunkt (Cleveland) °C	Dichte bei 15 °C g/cm <sup>3</sup>
MOL Pneol 32	35	-36	220	0,876
MOL Pneol 68	68	-30	230	0,889
MOL Pneol 100	100	-30	240	0,897

# GATTERÖLE

## MOL Gatter EP 320 Gatteröl

Schmiermittel mit ausgezeichneter Haftfähigkeit zur Schmierung von Bettführungen. Sichert einen starken Korrosionsschutz, gute Verschleißminderung und EP-Wirkung, sowie ausgezeichnete Haftfähigkeit. Bildet einen gut haftenden, festen Schmierfilm. Empfohlen für die Schmierung von Bettführungen bei Gattersägen in der Holzverarbeitenden Industrie, als ein Produkt mit ausgezeichneter Haftfähigkeit und kräftiger Verschleißminderung. Soll vor allem für den Winter verwendet werden.

Produkt	Kinematische Viskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Pourpoint °C	Flammpunkt (Cleveland) °C	Dichte bei 15 °C g/cm <sup>3</sup>
MOL Gatter EP 320	320	-24	260	0,900

## MOL Gatter EP 460 Gatteröl

Schmiermittel mit ausgezeichneter Haftfähigkeit zur Schmierung von Bettführungen. Sichert einen starken Korrosionsschutz, gute Verschleißminderung und EP-Wirkung, sowie ausgezeichnete Haftfähigkeit. Bildet einen gut haftenden, festen Schmierfilm. Empfohlen für die Schmierung von Bettführungen bei Gattersägen in der Holzverarbeitenden Industrie, als ein Produkt mit ausgezeichneter Haftfähigkeit und kräftiger Verschleißminderung. Soll vor allem für den Sommer verwendet werden.

Produkt	Kinematische Viskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Pourpoint °C	Flammpunkt (Cleveland) °C	Dichte bei 15 °C g/cm <sup>3</sup>
MOL Gatter EP 460	460	-21	280	0,905

# TURBINENÖLE

## MOL Turbine Longlife Serie Hochleistungs-Turbinenöl

Turbinenöle aus einer ausgewogenen Kombination wasserstoffbehandelter, raffinierter Mineralöle und Hochleistungs-Additive, hergestellt durch die modernste Additivtechnologie. Ausdrücklich empfohlen für Umlaufschmier-systeme von hochbelasteten Gasturbinen in Kraftwerken. Durch ihre Anwendung können extrem lange Ölwechselintervalle realisiert werden. Ausgezeichnet geeignet für die Schmierung von Turbokompressoren sowie in allen Umlaufschmier-systemen, wo die Anforderungen an Wärme- und Oxydationsstabilität die Anwendung von herkömmlichen Ölqualitäten nicht ermöglichen.

### Leistungsniveau, Freigaben:

ISO 8068 Type AR, ISO-L-TGA, ISO-L-TSA, DIN 51515-1 L-TD, DIN 51515-2 L-TG, AIST (US Steel) 125, AIST (US Steel) 120, Siemens TLV 901304/01, Alstom (ABB) HTGD 90117, Solar Turbines ES 9-224 Class II, SKODA POWER, GEK 101941A, GEK 28143A, GEK 32568A/C/E, GEK 46506D

## MOL Turbine K Serie Turbinenöl

Umlauf-Schmieröle in der Premium-Kategorie für breite Industrieanwendungen, hergestellt aus speziell raffinierten Mineralölsorten. Besonders vorteilhaft in Umlaufschmier-systemen für Gas- und Dampfturbinen, sowie für die Betätigung von Regelkreisen, Schaltern und Sicherheitsanlagen. Geeignet weiterhin für die Schmierung von Kompressoren sowie für alle solche Anwendungen, bei denen die ausgezeichnete Oxydationsstabilität, der gute Korrosionsschutz und die besten Grenzflächen-Eigenschaften gefordert werden.

### Leistungsniveau, Freigaben:

ISO 8068 Type AR, ISO-L-TGA, ISO-L-TSA, DIN 51515-1 L-TD, DIN 51524-1 (HL), DIN 51517-2 (CL), Cincinnati Lamb P-38, Cincinnati Lamb P-54, Cincinnati Lamb P-55, AIST (US Steel) 125, AIST (US Steel) 120, Siemens TLV 901304/01, Alstom (ABB) HTGD 90117, Solar Turbines ES 9-224 Class II, SKODA POWER, GEK 101941A, GEK 32568F, GEK 32568A/C/E, GEK 46506D, BS 489

Produkt	Kinematische Viskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Pourpoint °C	Flammpunkt (Cleveland) °C	Dichte bei 15 °C g/cm <sup>3</sup>
MOL Turbine Longlife 32	33,4	-30	230	0,851
MOL Turbine Longlife 46	45	-30	245	0,854

Produkt	Kinematische Viskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Pourpoint °C	Flammpunkt (Cleveland) °C	Dichte bei 15 °C g/cm <sup>3</sup>
MOL Turbine 32 K	32	-21	220	0,872
MOL Turbine 46 K	46	-21	225	0,877
MOL Turbine 68 K	68,2	-18	240	0,881

# GASMOTORENÖLE

## MOL GMO Longlife 40 Gasmotorenöl

Aschearmes Gasmotorenöl von Premium-Qualität für die modernsten, hochleistung-geladenen, stabilen Gasmotoren. Ausdrücklich empfohlen für mit Erdgas, Methan, Biogas bzw. Flüssiggas betriebene Gasmotoren, die mit Katalysator aufgerüstet sind und mit langen Ölwechselintervallen betrieben werden. Erfüllt die Anforderungen der Gasmotorenhersteller Caterpillar, Waukesha, Deutz, Jenbacher, Wärtsilä, Perkins, Cummins.

### Leistungsniveau, Freigaben:

API CF, GE Jenbacher: Series 4, 6 Fuel Class B and C, Wärtsilä 34SG, 32DF, 50DF, 25SG, 28SG, 175SG, 220SG (natural gas)

Produkt	Kinematische Viskosität bei 100 °C mm <sup>2</sup> /s	Kinematische Viskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Pourpoint °C	Dichte bei 15 °C g/cm <sup>3</sup>
MOL GMO Longlife 40	13,5	118,5	-30	0,871

## MOL GMO L-KAT Gasmotorenöl

Aschearmes Gasmotorenöl für die modernsten, hochleistung-geladenen, stabilen Gasmotoren. Ausdrücklich empfohlen für mit Erdgas, Methan, Biogas bzw. Flüssiggas betriebene Gasmotoren, die mit Katalysator aufgerüstet sind. Erfüllt die Anforderungen der Gasmotorenhersteller Caterpillar, Waukesha, Deutz, Jenbacher, Wärtsilä, Perkins, Cummins.

### Leistungsniveau, Freigaben:

API CF, Jenbacher TA1000-1107

Produkt	Kinematische Viskosität bei 100 °C mm <sup>2</sup> /s	Kinematische Viskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Pourpoint °C	Dichte bei 15 °C g/cm <sup>3</sup>
MOL GMO L-KAT	14,8	152,5	-21	0,891

## MOL GMO MA 40 Gasmotorenöl

Hochleistungs-Gasmotorenöl für Viertakt-Gasmotoren mit mittleren und hohen Drehzahlen, betrieben mit korrosiven Treibgasen, die Schwefelwasserstoff oder Halogene beinhalten. Ausdrücklich empfohlen für mit Erdgas, Methan, Biogas bzw. Deponiegas betriebene Gasmotoren.

### Leistungsniveau, Freigaben:

API CF, GE Jenbacher for TA 1000-1109 (class B fuel gas, Series 2 & 3)

Produkt	Kinematische Viskosität bei 100 °C mm <sup>2</sup> /s	Kinematische Viskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Pourpoint °C	Dichte bei 15 °C g/cm <sup>3</sup>
MOL GMO MA 40	15,0	140,6	-18	0,891

# KOMPRESSORÖLE

## MOL Compressol RS Serie synthetisches Kompressoröl

Synthetische Hochleistungs-Kompressoröle, entwickelt für die Schmierung von hochbelasteten Schrauben- und Drehflügel-, bzw. Kolbenkompressoren mit Öleinspritzschmierung. Gewährleisten ausgezeichneten Verschleißschutz. Ihre ausgezeichnete Wärme- und Oxydationsstabilität ermöglicht außerordentlich lange Ölwechselintervalle.

Produkt	Kinematische Viskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Pourpoint °C	Flammpunkt (Cleveland) °C	Dichte bei 15 °C g/cm <sup>3</sup>
MOL Compressol RS 32	33	-45	225	0,845
MOL Compressol RS 46	45,5	-39	225	0,846
MOL Compressol RS 68	63	-33	225	0,852

### Leistungsniveau, Freigaben:

ISO-L-DAB, ISO-L-DAJ, DIN 51506 VDL, GM LJ-04-3-00, GM LJ-06-3-00, SAE MS1003-2 Type DPJ

## MOL Compressol R 46 AL Kompressoröl für Rotationskompressoren

Hochleistungsöl auf Mineralöl-Basis mit speziellen, aschefreien Additiven, entwickelt für die Schmierung von Schrauben- und Drehflügel-, bzw. Kolbenkompressoren mit Öleinspritzschmierung. Gewährleistet ausgezeichneten Verschleißschutz. Seine Wärme- und Oxydationsstabilität ermöglicht außerordentlich lange Ölwechselintervalle.

Produkt	Kinematische Viskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Pourpoint °C	Flammpunkt (Cleveland) °C	Dichte bei 15 °C g/cm <sup>3</sup>
MOL Compressol R 46 AL	47,2	-21	220	0,870

### Leistungsniveau, Freigaben:

ISO-L-DAH, DIN 51524-2 (HLP), DIN 51506 VDL, SEB 181222 (HLP)

## MOL Compressol R Serie Kompressoröl für Rotationskompressoren

Hochleistungsöle auf Mineralöl-Basis, entwickelt für die Schmierung von Schrauben- und Drehflügelkompressoren mit Öleinspritzschmierung. Gewährleisten ausgezeichneten Verschleißschutz und Detergenzwirkung. Ihre Wärme- und Oxydationsstabilität ermöglicht außerordentlich lange Ölwechselintervalle.

Produkt	Kinematische Viskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Pourpoint °C	Flammpunkt (Cleveland) °C	Dichte bei 15 °C g/cm <sup>3</sup>
MOL Compressol R 46	47,8	-27	230	0,878
MOL Compressol R 68	70,2	-27	245	0,887

### Leistungsniveau, Freigaben:

ISO-L-DAH, DIN 51506 VCL

## MOL Compressol Serie Kompressoröl für Rotationskompressoren

Synthetische Hochleistungs-Kompressoröle auf Mineralöl-Basis, mit ausgezeichneter Wärme- und Oxydationsstabilität und mit geringer Koksbildungsneigung. Ausgezeichnet geeignet für die Schmierung von hochbelasteten Kolbenkompressoren unter schweren Betriebsbedingungen bei Förderung und Verdichtung von Luft und von anderen Inertgasen (z.B. Stickstoff). Ihre Anwendung ist auch für die Schmierung von Lagern unter hohen Temperaturen empfohlen.

Produkt	Kinematische Viskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Pourpoint °C	Flammpunkt (Cleveland) °C	Dichte bei 15 °C g/cm <sup>3</sup>
MOL Compressol 68	69,3	-24	255	0,882
MOL Compressol 100	104	-24	260	0,885
MOL Compressol 150	156	-24	280	0,889
MOL Compressol 220	224	-21	290	0,893

### Leistungsniveau, Freigaben:

ISO-L-DAB, DIN 51506 VDL, DIN 51517-2 (CL)

# KOMPRESSORÖLE

## MOL Compressol V Vacuumkompressor-Öl

Spezielles Kompressoröl ohne Additive aus hochraffinierten Mineralölprodukten, mit natürlicher Alterungsresistenz. Kann für Rotations- und Gleitflügel-Vakuumpumpen angewendet werden.

Produkt	Kinematische Viskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Pourpoint °C	Flammpunkt (Cleveland) °C	Dichte bei 15 °C g/cm <sup>3</sup>
MOL Compressol V	102	-15	240	0,885

### Leistungsniveau, Freigaben:

ISO-L-DVC, DIN 51506 VCL

## MOL Frigoil Serie Kältekompressoröl

Schmiermittel auf Naphthen-Basis, allgemein verwendbar für industrielle, mit Ammoniak-Kältemittel betriebene Kältekompressoren. Empfohlen für Kältemaschinen mit Kolben- und Rotationskompressoren. Kann auch für andere Schmierstellen, unter niedrigen Betriebstemperaturen angewendet werden.

Produkt	Kinematische Viskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Pourpoint °C	Flammpunkt (Cleveland) °C	Dichte bei 15 °C g/cm <sup>3</sup>
MOL Frigoil 46	44,2	-39	220	0,885
MOL Frigoil 68	65,6	-37	220	0,890

### Leistungsniveau, Freigaben:

ISO-L-DRA, DIN 51503-1 KA

# INDUSTRIEGETRIEBEÖLE

## MOL Ultrans Synt WS Serie synthetisches Industrie-Getriebeöle

Wasserlösliche synthetische Industrie-Getriebeöle auf Polyalkylenglykol-Basis. Ihre ausgezeichnete Wärmestabilität ermöglicht die Verwendung über 200 °C. Besonders empfohlen für die Schmierung von Kalandern sowie Zahnrad- und Schneckengetrieben. Bietet einen besonderen Schutz gegen Verschleiß und Mikropitting sowie eine lange Lebensdauer. Sie können mit Mineralöl und mit Synthetiköl auf Kohlenwasserstoff-Basis nicht vermischt werden!

Produkt	Kinematische Viskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Pourpoint °C	Flammpunkt (Cleveland) °C	Dichte bei 15 °C g/cm <sup>3</sup>
MOL Ultrans Synt 220 WS	227	-42	284	1.057
MOL Ultrans Synt 320 WS	339	-39	282	1.062
MOL Ultrans Synt 460 WS	477	-36	284	1.067

### Leistungsniveau, Freigaben:

DIN 51502 PG-CLP, DIN 51517-3: CLP-PG, David Brown Type G

## MOL Ultrans Synt HC Serie synthetisches Industrie-Getriebeöle

Synthetische Industrie-Getriebeöle auf Polyalphaolefin-Basis (PAO) in der Premium-Kategorie. Entwickelt besonders für Getriebe, die kontinuierlich auf hohen oder niedrigen Temperaturen (-30 °C - 120 °C), bzw. unter schweren Betriebsbedingungen (hohe Belastung, niedrige Geschwindigkeit) betrieben werden. Vorteilhaft anwendbar in solchen Anlagen, wo die Betriebsbedingungen durch hohe Belastung, große Geschwindigkeit, große relative Gleitgeschwindigkeit und hohe Temperatur gekennzeichnet sind. Neben einen hervorragenden Verschleißschutz bieten sie eine lange Lebensdauer, schützen vor Korrosion und Mikropitting.

Produkt	Kinematische Viskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Pourpoint °C	Flammpunkt (Cleveland) °C	Dichte bei 15 °C g/cm <sup>3</sup>
MOL Ultrans Synt HC 150	150	-42	230	0,865
MOL Ultrans Synt HC 220	218	-39	240	0,870

### Leistungsniveau, Freigaben:

ISO 12925-1 CKD, DIN 51517-3 (CLP) PAO, AGMA 9005-D94

## MOL Ultrans EP Serie Hochleistungs-Industrie-Getriebeöle

Industrie-Getriebeöle mit ausgezeichneter Qualität, geeignet für die Schmierung von verschiedensten Getrieben, auch mit Bauteilen aus Buntmetall. Vorteilhaft anwendbar in solchen Anlagen, wo die Betriebsbedingungen durch hohe Belastung, große Geschwindigkeit, große relative Gleitgeschwindigkeit und hohe Temperatur gekennzeichnet sind. Können in Umlauf-, Sprüh- und Nebelschmiersystemen gleichwertig eingesetzt werden. Neben einen hervorragenden Verschleißschutz bieten sie eine lange Lebensdauer, schützen vor Korrosion und Mikropitting.

Produkt	Kinematische Viskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Pourpoint °C	Flammpunkt (Cleveland) °C	Dichte bei 15 °C g/cm <sup>3</sup>
MOL Ultrans EP 68	69,5	-24	240	0,884
MOL Ultrans EP 100	99,0	-24	255	0,887
MOL Ultrans EP 150	152	-18	265	0,890
MOL Ultrans EP 220	222	-15	280	0,894
MOL Ultrans EP 320	324	-15	285	0,899
MOL Ultrans EP 460	466	-12	290	0,903
MOL Ultrans EP 680	650	-12	290	0,902
MOL Ultrans EP 1000	1000	-12	290	0,910

### Leistungsniveau, Freigaben:

ISO 12925-1 CKD, ISO-L-CKD, DIN 51517-3 (CLP), Cincinnati Lamb P-35, Cincinnati Lamb P-59, Cincinnati Lamb P-63, Cincinnati Lamb P-76, Cincinnati Lamb P-77, AGMA 9005-E02 EP, AGMA 251.02 EP, AGMA 250.04 EP, AIST (US Steel) 224, David Brown S1.53.101 Type E, Flender (Siemens), Cincinnati Lamb P-74 (Fives Cincinnati)

# INDUSTRIEGETRIEBEÖLE

## MOL Transol Serie Industrie-Getriebeöle

Allgemeine Industrie-Getriebeöle für Getriebe in den Industrieanlagen. Bieten einen hervorragenden Verschleißschutz bei industriellen Getrieben mit mittlerer und hoher Belastung, verhindern Korrosion und Pitting.

Produkt	Kinematische Viskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Pourpoint °C	Flammpunkt (Cleveland) °C	Dichte bei 15 °C g/cm <sup>3</sup>
MOL Transol 68	67	-21	230	0,890
MOL Transol 100	101,2	-21	230	0,889
MOL Transol 150	149,8	-18	230	0,893
MOL Transol 220	221,8	-15	235	0,897
MOL Transol 320	322	-12	240	0,901
MOL Transol 460	460	-12	250	0,903

### Leistungsniveau, Freigaben:

ISO 12925-1 CKC, ISO-L-CKC, DIN 51517-3 (CLP)

# WÄRMEÜBERTRAGUNGSÖLE

## MOL Thermol Serie Wärmeübertragungsöle

Wärmeübertragungsöle mit hohem Viskositätsindex und engem Siedebereich. Sichern infolge ihrer ausgezeichneten wärmetechnischen Charakteristik eine hervorragende Wärmeübertragung. Verfügen über eine besondere Wärmestabilität, dadurch kann durch ihre Verwendung eine längere Lebensdauer erreicht werden. Bieten einen entsprechenden Korrosionsschutz, benötigen keine speziellen Dichtungen. Sind ungiftig und können nach der Verwendung als Altöl entsorgt werden. Anwendbar als Wärmeübertragungsmedium in geschlossenen, direkt beheizten und durch Zwangsumlauf betriebenen Wärmeübertragungsanlagen.

Die maximalen Ölfilmtemperaturen dürfen auf der Wärmeübertragungsoberfläche folgende Werte nicht überschreiten:

MOL Thermol 32 und 46: 330 °C,  
MOL Thermol 68: 350 °C

**Leistungsniveau, Freigaben:**  
ISO-L-QB, ISO-L-QC, DIN 51522 Q

## MOL Thermoclean 12 CC Reinigungskonzentrat für Wärmeübertragungssysteme

Reinigungskonzentrat für Wärmeübertragungssysteme, betrieben mit Wärmeübertragungsölen. Infolge seiner starken detergierenden-dispergierenden Wirkung entfernt und dispergiert die Ablagerungen, Verunreinigungen von der Innenwand des Wärmeübertragungssystems und verhindert ihre weitere Sedimentation. Ein Reinigungs- und Spüöl, geeignet zur Entfernung von abgesetzten Sedimenten, lösen Koksschichten und harzhaltigen Ablagerungen.

Produkt	Kinematische Viskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Pourpoint °C	Flammpunkt (Cleveland) °C	Dichte bei 15 °C g/cm <sup>3</sup>
MOL Thermol 32	33,2	-12	230	0,872
MOL Thermol 46	43,6	-15	232	0,876
MOL Thermol 68	70,2	-12	260	0,881

Produkt	Kinematische Viskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Pourpoint °C	Flammpunkt (Cleveland) °C	Dichte bei 15 °C g/cm <sup>3</sup>
MOL Thermoclean 12 CC			225	0,910

# FORMTRENNÖLE

## MOL Formoil HP Formtrennöl

Hilfsstoff zum Trennen von Schalungen hergestellt mit hochwirksamen Additiven zur Haftungsverringern. Vorrangig empfohlen für die Beschichtung von Schalungen aus Aluminium und Stahl während der Herstellung von Betondachziegel, kann aber auch bei der Fertigung von Betonelementen angewendet werden. Sichert eine leichte Trennung der Schalungen und eine saubere und ölfreie Oberfläche der Produkte. Unterstützt den Selbstreinigungsprozess der Formen und den Korrosionsschutz, gewährleistet problemlose Entfernung der Schalung auch nach längerer Standzeit. Besitzt eine hervorragende Fließfähigkeit, die eine wirtschaftliche Verwendung ermöglicht.

**Leistungsniveau, Freigaben:**  
ISO-L-B

## MOL Formoil FL 28 Formtrennöl

Hilfsstoff zum Trennen von Schalungen hergestellt mit hochwirksamen Additiven zur Haftungsverringern. Vorrangig empfohlen für die Beschichtung von Schalungen aus Aluminium und Stahl während der Herstellung von Betondachziegel. Sichert eine leichte Trennung der Schalungen und eine saubere und ölfreie Oberfläche der Produkte. Besitzt eine hervorragende Fließfähigkeit, die eine wirtschaftliche Verwendung ermöglicht. Seine Auftragung kann am wirtschaftlichsten durch Sprühen erfolgen.

**Leistungsniveau, Freigaben:**  
ISO-L-B

## MOL Formoil FL 21 Formtrennöl

Hilfsstoff zum Trennen von Schalungen hergestellt mit hochwirksamen Additiven zur Haftungsverringern. Empfohlen für die Beschichtung von Schalungen und Schablonen während der Herstellung von Betonteilen und feuerfesten Produkten. Sichert eine leichte Trennung der Schalungen, auch bei Formkörpern. Besitzt eine hervorragende Fließfähigkeit, die eine wirtschaftliche Verwendung ermöglicht. Seine Auftragung kann am wirtschaftlichsten durch Sprühen erfolgen.

**Leistungsniveau, Freigaben:**  
ISO-L-B

Produkt	Kinematische Viskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Pourpoint °C	Flammpunkt (Cleveland) °C	Dichte bei 15 °C g/cm <sup>3</sup>
MOL Formoil HP	8,2	-27	130	0,880

Produkt	Kinematische Viskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Pourpoint °C	Flammpunkt (Cleveland) °C	Dichte bei 15 °C g/cm <sup>3</sup>
MOL Formoil FL 28	7	-48	120	0,870

Produkt	Kinematische Viskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Pourpoint °C	Flammpunkt (Cleveland) °C	Dichte bei 15 °C g/cm <sup>3</sup>
MOL Formoil FL 21	6,8	-42	120	0,860

# FORMTRENNÖLE

## MOL Formoil FL H2 Formtrennöl

Hilfsstoff zum Trennen von Schalungen. Empfohlen für die Beschichtung von Schalungen aus Stahl während der Herstellung von Betonteilen. Verhindert das Anhaften der Betonteile an der Schalung, ermöglicht dadurch eine leichte Trennung und Reinigung der Schalungen.

**Leistungsniveau, Freigaben:**  
ISO-L-B

## MOL Formoil EV 1 Formtrennöl

Formtrennöl zur Verwendung bei der Herstellung von Betonteilen mit qualitativer Oberfläche ohne Nachbehandlung. Nach dem Auftragen verdunstet ein Teil der Lösungsmittel, wodurch der restliche, ölige Schmierfilm ausgezeichnete Trenneigenschaften aufweist. Durch seine Anwendung wird das Anhaften der Betonteile an der Schalung verhindert und eine leichte Trennung ermöglicht. Es entsteht eine glatte Oberfläche, frei von Lufteinschlüssen, Ölflecken und sonstigen Unebenheiten. Sichert einen guten Korrosionsschutz und verhindert dadurch das Verrosten der Schablone.

Beim Auftragen darf die Temperatur der Schablone 50 °C nicht überschreiten.

**Leistungsniveau, Freigaben:**  
ISO-L-B

## MOL Formoil Bio biologisch abbaubares Formtrennöl

Biologisch abbaubares Formtrennöl zum Trennen von Schalungen. Empfohlen für die Formtrennung während der Herstellung von Ton-, Keramik- und Betonteilen. Sichert eine leichte Trennung der Schalungen und eine glatte Oberfläche. Besitzt eine hervorragende Fließfähigkeit, die eine wirtschaftliche Verwendung ermöglicht. Sichert auch bei minimaler Schichtstärke eine entsprechende Trennung. Darf im geschlossenen Raum nur bei entsprechender Belüftung verwendet werden.

Beim Auftragen darf die Temperatur der Schablone 50 °C nicht überschreiten.

**Leistungsniveau, Freigaben:**  
ISO-L-B

Produkt	Kinematische Viskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Pourpoint °C	Flammpunkt (Cleveland) °C	Dichte bei 15 °C g/cm <sup>3</sup>
MOL Formoil FL H2	20,9	-12	195	0,860

Produkt	Kinematische Viskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Pourpoint °C	Flammpunkt (Cleveland) °C	Dichte bei 15 °C g/cm <sup>3</sup>
MOL Formoil EV 1	2,2	< -50	42 (PM)	0,785

Produkt	Kinematische Viskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Pourpoint °C	Flammpunkt (Cleveland) °C	Dichte bei 15 °C g/cm <sup>3</sup>
MOL Formoil Bio	3,5	-48	70 (PM)	0,820

# ISOLIERÖLE

## MOL TO X-TRA Transformatoröl mit ausgezeichneter Oxydationssabilität

Inhibiertes Transformatoröl mit ausgezeichneten elektrischen Eigenschaften. Infolge seiner hohen Überschlagespannung, ausgezeichneten Oxydationsstabilität, sowie seines niedrigen dielektrischen Verlustes können mit seiner Anwendung besonders lange und zuverlässige Standzeiten erreicht werden.

Geeignet für den Einsatz in Hochleistungs-Transformatoren, -Trennschaltern und -Schützen, zwecks Isolierung und Kühlung. Verträglich mit den üblichen Transformatormedien. Entspricht den, in den Produktspezifikationen früher eingeführten und auch in dem Industriebereich neu angewandten Anforderungen bezüglich Kupferkorrosion. Frei von PCB, PCT und Furan-Verbindungen.

**Leistungsniveau, Freigaben:**  
ISO-L-N, IEC 60296 Ed.4.0 (2012)

Produkt	Kinematische Viskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Pourpoint °C	Flammpunkt (Cleveland) °C	Dichte bei 15 °C g/cm <sup>3</sup>
MOL TO X-TRA	9,2	-65	141 (PM)	0,878

## MOL TO 40A Extra inhibiertes Transformatoröl

Inhibiertes Transformatoröl mit ausgezeichneten elektrischen Eigenschaften. Dank seiner speziellen Verarbeitung verfügt über ausgezeichnete elektrische und Oberflächen-Eigenschaften. Infolge seiner hohen Überschlagespannung, ausgezeichneten Oxydationsstabilität, sowie seines niedrigen dielektrischen Verlustes können mit seiner Anwendung besonders lange und zuverlässige Standzeiten erreicht werden. Besitzt eine hohe Oberflächenspannung, wodurch der Widerstand gegen Wasser wesentlich erhöht wurde. Geeignet für den Einsatz in Hochleistungs-Transformatoren, -Trennschaltern und -Schützen, zwecks Isolierung und Kühlung. Entspricht den, in den Produktspezifikationen früher eingeführten und auch in dem Industriebereich neu angewandten Anforderungen bezüglich Kupferkorrosion. Frei von PCB, PCT und Furan-Verbindungen.

**Leistungsniveau, Freigaben:**  
ISO-L-N, IEC 60296 (2003), IEC 296 Class IA, BS 148 Class IA

Produkt	Kinematische Viskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Pourpoint °C	Flammpunkt (Cleveland) °C	Dichte bei 15 °C g/cm <sup>3</sup>
MOL TO 40A Extra	9,3	-45	140 (PM)	0,870

## ISOLIERÖLE

**MOL TO 40A**  
inhibiertes Transformatorenöl

Inhibiertes Transformatorenöl mit ausgezeichneten elektrischen Eigenschaften. Dank seiner hohen Überschlussspannung, ausgezeichneten Oxydationsstabilität, sowie seines niedrigen dielektrischen Verlustes können mit seiner Anwendung besonders lange und zuverlässige Standzeiten erreicht werden. Geeignet für den Einsatz in Hochleistungs-Transformatoren, -Trennschaltern und -Schützen, zwecks Isolierung und Kühlung. Verträglich mit den üblichen Transformatormedien. Entspricht den, in den Produktspezifikationen früher eingeführten und auch in dem Industriebereich neu angewandten Anforderungen bezüglich Kupferkorrosion. Frei von PCB, PCT und Furan-Verbindungen.

Produkt	Kinematische Viskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Pourpoint °C	Flammpunkt (Cleveland) °C	Dichte bei 15 °C g/cm <sup>3</sup>
MOL TO 40A	9,3	-45	140 (PM)	0,867

**Leistungsniveau, Freigaben:**

ISO-L-N, IEC 60296 (2003), IEC 296 Class IA, BS 148 Class IA

**MOL TO 35K**  
nicht-inhibiertes Transformatorenöl

Nicht-inhibiertes Transformatorenöl mit ausgezeichneten elektrischen Isoliereigenschaften und guter Wärmeleitung. Besitzt eine normale Oxydationsstabilität, sowie niedrige Kaltviskosität und Fließgrenze. Charakterisiert durch hohe Überschlussspannung, niedrigen dielektrischen Verlust und ausgezeichnete elektrische Eigenschaften. Verträglich mit den üblichen Transformatormedien und ist nicht korrosiv. Vorteilhaft einsetzbar in Transformatoren mit mittlerer und niedriger Leistung, zwecks Isolierung und Kühlung. Entspricht den, in den Produktspezifikationen früher eingeführten und auch in dem Industriebereich neu angewandten Anforderungen bezüglich Kupferkorrosion. Frei von PCB, PCT und Furan-Verbindungen.

Produkt	Kinematische Viskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Pourpoint °C	Flammpunkt (Cleveland) °C	Dichte bei 15 °C g/cm <sup>3</sup>
MOL TO 35K	9,3	-45	140 (PM)	0,867

**Leistungsniveau, Freigaben:**

ISO-L-N, IEC 60296 (2003), IEC 296 Class I, BS 148 Class I, ÖVE-W50-1/(1)

## PROZESSÖLE, WEIßÖLE

**MOL Process DK Serie**  
Prozessöle

Paraffinisches Fabrikationsöl ohne Additive. Ausdrücklich vorteilhaft in der Gummifertigung als Weichmacheröl.

Produkt	Kinematische Viskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Pourpoint °C	Flammpunkt (Cleveland) °C	Dichte bei 15 °C g/cm <sup>3</sup>
MOL Process DK 80	540	-12	295	0,908
MOL Process DK 100	21,8	-12	200	0,860
MOL Process DK 150	30,5	-12	215	0,874
MOL Process DK 350	71,9	-12	250	0,885
MOL Process DK 500	100	-12	260	0,884
MOL Process DK 650	205	-9	280	0,893
MOL Process DK 2000	480	-9	310	0,900

**MOL Process O 15**  
Prozess- und Spindelöl

Raffiniertes Mineralöl mit niedriger Viskosität, ohne Additive. Geeignet als Schmierstoff bei Anlagen mit niedriger Belastung sowie als Grundstoff in verschiedenen Bereichen der chemischen Industrie.

Produkt	Kinematische Viskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Pourpoint °C	Flammpunkt (Cleveland) °C	Dichte bei 15 °C g/cm <sup>3</sup>
MOL Process O 15	15,9	-15	185	0,855

**Leistungsniveau, Freigaben:**

ISO-L-AN, ISO-L-FC

**MOL Process M 15**  
Prozess- und Spindelöl

Raffiniertes Mineralöl mit niedriger Viskosität, ohne Additive. Geeignet als Schmierstoff bei Anlagen mit niedriger Belastung sowie als Grundstoff in verschiedenen Bereichen der chemischen Industrie.

Produkt	Kinematische Viskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Pourpoint °C	Flammpunkt (Cleveland) °C	Dichte bei 15 °C g/cm <sup>3</sup>
MOL Process M 15	15,9	-15	190	0,857

**Leistungsniveau, Freigaben:**

ISO-L-AN, ISO-L-FC

# PROZESSÖLE, WEIßÖLE

## MOL WO M 15

### pharmazeutisches und kosmetisches Weißöl

Hochreines Mineralölerzeugnis, hergestellt durch mehrstufige Raffination. Enthält keine aromatischen Verbindungen. Entspricht den Vorschriften für Paraffinum liquidum in der europäischen und in der ungarischen Pharmakopöe. Erfüllt die Reinheitsvorschriften der Normen 172.878 und 178.3620(a) der American Food and Drug Administration (FDA). Verwendbar in der Kosmetikindustrie als Komponente für Creme, Öle und sonstige spezielle Kosmetikprodukte.

Produkt	Kinematische Viskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Pourpoint °C	Flammpunkt (Cleveland) °C	Dichte bei 15 °C g/cm <sup>3</sup>
MOL WO M 15	16,2	-12	190	0,848

#### Leistungsniveau, Freigaben:

European Pharmacopoeia 6. (Ph.Eur.6.), Ph. Hg. VIII (Pharmacopoeia Hungarica), FDA 172.878, FDA 178.3620(a), OÉTI: 2839-2/1996, HALAL (mit Ausnahme der losen Produkte), Kosher

## MOL WO M 22

### pharmazeutisches Weißöl

Hochreines Mineralölerzeugnis, hergestellt durch mehrstufige Raffination. Enthält keine aromatischen Verbindungen. Entspricht den Vorschriften für Paraffinum liquidum in der europäischen und in der ungarischen Pharmakopöe. Erfüllt die Reinheitsvorschriften der Normen 172.878 und 178.3620(a) der American Food and Drug Administration (FDA). Verwendbar in der Kosmetikindustrie als Komponente für Creme, Öle und sonstige spezielle Kosmetikprodukte.

Produkt	Kinematische Viskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Pourpoint °C	Flammpunkt (Cleveland) °C	Dichte bei 15 °C g/cm <sup>3</sup>
MOL WO M 22	22	-12	200	0,850

#### Leistungsniveau, Freigaben:

European Pharmacopoeia 6. (Ph.Eur.6.), Ph. Hg. VIII (Pharmacopoeia Hungarica), FDA 172.878, FDA 178.3620(a), HALAL (mit Ausnahme der losen Produkte), Kosher

## MOL WO M 32

### pharmazeutisches Weißöl

Hochreines Mineralölerzeugnis, hergestellt durch mehrstufige Raffination. Enthält keine aromatischen Verbindungen. Entspricht den Vorschriften für Paraffinum liquidum in der europäischen und in der ungarischen Pharmakopöe. Erfüllt die Reinheitsvorschriften der Normen 172.878 und 178.3620(a) der American Food and Drug Administration (FDA) sowie der Verordnung 10/2011/EK der Europäischen Kommission über Materialien, die mit Lebensmitteln in Berührung kommen. Verwendbar in der Kosmetikindustrie als Komponente für Creme, Öle und sonstige spezielle Kosmetikprodukte, sowie bei der Fertigung und Verpackung von Lebensmitteln.

Produkt	Kinematische Viskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Pourpoint °C	Flammpunkt (Cleveland) °C	Dichte bei 15 °C g/cm <sup>3</sup>
MOL WO M 32	32	-9	195	0,858

#### Leistungsniveau, Freigaben:

European Pharmacopoeia 6. (Ph.Eur.6.), Ph. Hg. VIII (Pharmacopoeia Hungarica), FDA 172.878, FDA 178.3620(a), HALAL (mit Ausnahme der losen Produkte), Kosher

# PROZESSÖLE, WEIßÖLE

## MOL WO M 46

### pharmazeutisches Weißöl

Hochreines Mineralölerzeugnis, hergestellt durch mehrstufige Raffination. Enthält keine aromatischen Verbindungen. Entspricht den Vorschriften für Paraffinum liquidum in der europäischen und in der ungarischen Pharmakopöe. Erfüllt die Reinheitsvorschriften der Normen 172.878 und 178.3620(a) der American Food and Drug Administration (FDA) sowie der Verordnung 10/2011/EK der Europäischen Kommission über Materialien, die mit Lebensmitteln in Berührung kommen. Verwendbar in der Kosmetikindustrie als Komponente für Creme, Öle und sonstige spezielle Kosmetikprodukte, sowie bei der Fertigung und Verpackung von Lebensmitteln.

Produkt	Kinematische Viskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Pourpoint °C	Flammpunkt (Cleveland) °C	Dichte bei 15 °C g/cm <sup>3</sup>
MOL WO M 46	47,8	-12	220	0,865

#### Leistungsniveau, Freigaben:

European Pharmacopoeia 6. (Ph.Eur.6.), Ph. Hg. VIII (Pharmacopoeia Hungarica), FDA 172.878, FDA 178.3620(a), OÉTI: 2839-1/1996, HALAL (mit Ausnahme der losen Produkte), Kosher

## MOL WO M 68

### pharmazeutisches Weißöl

Hochreines Mineralölerzeugnis, hergestellt durch mehrstufige Raffination. Enthält keine aromatischen Verbindungen. Entspricht den Vorschriften für Paraffinum liquidum in der europäischen und in der ungarischen Pharmakopöe. Erfüllt die Reinheitsvorschriften der Normen 172.878 und 178.3620(a) der American Food and Drug Administration (FDA) sowie der Verordnung 10/2011/EK der Europäischen Kommission über Materialien, die mit Lebensmitteln in Berührung kommen. Verwendbar in der Kosmetikindustrie als Komponente für Creme, Öle und sonstige spezielle Kosmetikprodukte, sowie bei der Fertigung und Verpackung von Lebensmitteln.

Produkt	Kinematische Viskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Pourpoint °C	Flammpunkt (Cleveland) °C	Dichte bei 15 °C g/cm <sup>3</sup>
MOL WO M 68	69,1	-12	250	0,868

#### Leistungsniveau, Freigaben:

European Pharmacopoeia 6. (Ph.Eur.6.), Ph. Hg. VIII (Pharmacopoeia Hungarica), FDA 172.878, FDA 178.3620(a), HALAL (mit Ausnahme der losen Produkte), Kosher

## MOL WO T Serie

### technisches Weißöle

Technisches Weißöl auf hochreiner Mineralölbasis, hergestellt durch mehrstufige Raffination. Farbloses, geruchloses Produkt mit sehr niedrigem Aromastoffgehalt. Erfüllt die Reinheitsvorschriften der Norm 178.3620(b) der American Food and Drug Administration (FDA) bezüglich Weißöle von technischer Qualität. Verwendbar in der Textil-, Chemie-, und Kunststoffindustrie, sowie in anderen speziellen Industriebereichen als Komponente oder als Hilfsstoff.

Produkt	Kinematische Viskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Pourpoint °C	Flammpunkt (Cleveland) °C	Dichte bei 15 °C g/cm <sup>3</sup>
MOL WO T 15	15,7	-9	190	0,850
MOL WO T 22	22	-12	200	0,856

#### Leistungsniveau, Freigaben:

FDA 178.3620(b)

## LEBENSMITTELECHTE ÖLE (FOOD GRADE)

### MOL Food Hyd Serie

#### Hydrauliköle für die Lebensmittelindustrie

Synthetische Hydrauliköle auf Polyalphaolefin-Basis (PAO), eingestuft durch NSF in Kategorie H1 für die Lebensmittelindustrie. Können auch in den Fällen in der Lebensmittelindustrie und -verpackung verwendet werden, wo die Möglichkeit gelegentlicher Lebensmittelkontakte besteht. Hochleistungsöle mit Verschleißminderung, geeignet für vielfältige Verwendung, in erster Linie als Arbeitsflüssigkeit in hydraulischen Systemen. Empfohlen für Lagerschmierung, für Zirkulationssysteme und für Antriebe mit geringer Belastung.

Produkt	Kinematische Viskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Pourpoint °C	Flammpunkt (Cleveland) °C	Dichte bei 15 °C g/cm <sup>3</sup>
MOL Food Hyd 32	31,3	-51	245	0,828
MOL Food Hyd 46	45	-48	270	0,833
MOL Food Hyd 68	67	-48	270	0,836

#### Leistungsniveau, Freigaben:

ISO-L-HM, ISO-L-HV, DIN 51517-2 (CL), NSF H1, MOL Food Hyd 32: NSF H1[142128], MOL Food Hyd 46: NSF H1[142129], MOL Food Hyd 68: NSF H1[142130]

### MOL Food Gear Serie

#### Getriebeöle für die Lebensmittelindustrie

Synthetische Getriebeöle für die Lebensmittelindustrie, können im Falle gelegentlicher Lebensmittelkontakte verwendet werden. Gleich anwendbar für Getriebe jeder Verzahnungsart (gerade, schräg, hypoid, usw.), unter normalen und hohen Belastungen. Bieten eine hervorragende Leistung bei Nebelschmierung sowie bei der Schmierung von Gleitketten. Dank der synthetischen Komponenten können auch bei hohen Belastungen lange Wechselintervalle erreicht werden.

Produkt	Kinematische Viskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Pourpoint °C	Flammpunkt (Cleveland) °C	Dichte bei 15 °C g/cm <sup>3</sup>
MOL Food Gear 100	98	-45	270	0,841
MOL Food Gear 220	228	-40	270	0,850

#### Leistungsniveau, Freigaben:

MOL Food Gear 100: NSF H1[142131], MOL Food Gear 220: NSF H1[142132]

### MOL Food Comp Serie

#### Kompressoröle für die Lebensmittelindustrie

Synthetische (PAO) Kompressoröle mit ausgezeichnetem Verschleiß-, Oxydations-, Schaumbildungs-, Rost- und Korrosionswiderstand sowie mit ausgezeichnet stabiler Demulsibilität. Anwendbar im Bereich der Lebensmittelverarbeitung für Schrauben- (ISO VG 46), Kolben- und Drehflügelkompressoren (ISO VG 100), sowie für Vakuumpumpen. Verwendbar weiterhin bei der Verdichtung und Förderung von Inertgasen und Kohlendioxyd, sowie für die Schmierung von Lagern unter hohen Temperaturen. Können mit mineralischen Schmierstoffen voll vermischt werden.

Produkt	Kinematische Viskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Pourpoint °C	Flammpunkt (Cleveland) °C	Dichte bei 15 °C g/cm <sup>3</sup>
MOL Food Comp 46	45	-48	270	0,833
MOL Food Comp 100	98	-45	270	0,841

Durch NSF als Produkte der Kategorie H1 registriert, einsetzbar als Schmierstoffe in der unmittelbaren und mittelbaren Umgebung der Lebensmittelverarbeitung, wo die Möglichkeit gelegentlicher Lebensmittelkontakte besteht.

#### Leistungsniveau, Freigaben:

MOL Food Comp 46: NSF H1[142133], MOL Food Comp 100: NSF H1[142134]

## LEBENSMITTELECHTE ÖLE (FOOD GRADE)

### MOL Food Chain

#### Kettenschmieröl für die Lebensmittelindustrie

Synthetischer Spray für die Kettenschmierung in der Lebensmittelindustrie. Anwendbar für die Schmierung von Antriebs- und Conveyor-Ketten unter hohen Temperaturen. Hohe Haftfähigkeit, niedrige Verdünnungsneigung, ausgezeichneter Verschleiß- und Korrosionsschutz, ausgezeichnete Belastungsaufnahme. Wird auch bei Spülvorgängen nicht von der Oberfläche entfernt. Durch NSF als Produkt der Kategorie H1 registriert, nicht gesundheitsschädlich, auch bei gelegentlichen Lebensmittelkontakten.

Anwendungstemperatur: zwischen -10 °C und +140 °C.

#### Leistungsniveau, Freigaben:

NSF H1[142138]

### MOL Food Chain Serie

#### Kettenschmieröle für die Lebensmittelindustrie

Synthetische Kettenschmieröle für die Kettenschmierung in der Lebensmittelindustrie. Anwendbar für die Schmierung von Antriebs- und Conveyor-Ketten unter hohen Temperaturen. Hohe Haftfähigkeit, ausgezeichneter Verschleiß- und Korrosionsschutz und ausgezeichnete Belastungsaufnahme sichern eine lange Ketten-Lebensdauer.

Besitzt eine niedrige Verdünnungsneigung, somit werden die Ölverluste auch unter hohen Temperaturen minimiert. Werden auch bei Spülvorgängen nicht von der Oberfläche entfernt.

Durch NSF als Produkte der Kategorie H1 registriert, nicht gesundheitsschädlich, auch bei gelegentlichen Lebensmittelkontakten.

Anwendungstemperatur: bis +350 °C.

#### Leistungsniveau, Freigaben:

MOL Food Chain 100: NSF H1[142136], MOL Food Chain 220: NSF H1[142137]

Produkt	Kinematische Viskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Pourpoint °C	Flammpunkt (Cleveland) °C	Dichte bei 15 °C g/cm <sup>3</sup>
MOL Food Chain 100	98	-45	270	0,841
MOL Food Chain 220	215	-40	270	0,850

### MOL Food Penetrating

#### Kettenschmieröl für die Lebensmittelindustrie

Synthetischer Schmieröl-Spray der Kategorie NSF H1, universell einsetzbar in der Lebensmittelindustrie. Anwendbar für jede Schmierstelle, auch bei gelegentlichen Lebensmittelkontakten des Schmierstoffes. Verfügt über ausgezeichneten Verschleiß- und Korrosionsschutz und starke Penetrierwirkung. Verwendbar für die Schmierung von Gelenken, Hebelarmen, Ketten, Gewindestangen und Schnecken.

#### Leistungsniveau, Freigaben:

NSF H1[142139]

## LEBENSMITTELECHTE ÖLE (FOOD GRADE)

### MOL Food Silicon

#### Siliconöl für die Lebensmittelindustrie

Synthetischer Silikonöl-Spray der Kategorie NSF H1. Anwendbar für jede Schmierstelle in der Lebensmittelindustrie, wo ein Schmierstoff für die Verringerung der Haftung, für die Vermeidung von Ablagerungen und für die gleitenden Oberflächen benötigt wird. Verfügt über ausgezeichnete Gleiteigenschaften und verhindert die elektrische Aufladung. Wird für die Schmierung von Gewindeschneidspindeln sowie von mechanischen Maschinenteilen, die mit haftenden Materialien direkt in Berührung stehen, verwendet. Bei der Formtrennung von Gummi und Kunststoff verhindert das Zusammenkleben, sichert eine fleckenfreie, saubere Oberfläche.

#### Leistungsniveau, Freigaben:

NSF H1[142140]

## ANDERE INDUSTRIEÖLE

### MOL SC 260

#### Zylinderöl für Dampfmaschinen

Schweres, von Paraffin befreites Rückstandsöl für die Schmierung von Zylindern in Dampfmaschinen, die mit gesättigtem oder leicht überhitztem Dampf betrieben werden. Ausgezeichnet für solche Schmierstellen, wo die hohen Belastungen, niedrigen Drehzahlen und hohen Temperaturen eine hohe Viskosität des Schmieröls verlangen.

#### Leistungsniveau, Freigaben:

ISO-L-Z

Produkt	Kinematische Viskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Pourpoint °C	Flammpunkt (Cleveland) °C	Dichte bei 15 °C g/cm <sup>3</sup>
MOL SC 260	750	-6	320	0,925

### MOL Axol 100

#### Achsöl

Hochraffiniertes Schmieröl ohne Additive, zur Schmierung von Wellenzapfen der Eisenbahnwagen sowie von Getrieben der Lokomotiven.

Produkt	Kinematische Viskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Pourpoint °C	Flammpunkt (Cleveland) °C	Dichte bei 15 °C g/cm <sup>3</sup>
MOL Axol 100	103	-24	260	0,890

### MOL Fluid TL 150 HOLZ Extra

#### Schmieröl

Schmieröl mit ausgezeichneter Haftung für die Schmierung von Ketten und Lagerführungen. Bietet starken Korrosionsschutz, gute Verschleißminderung und ausgezeichnete Haftfähigkeit. Bildet einen gut haftenden, starken Schmierfilm. Wegen seiner ausgezeichneten Haftfähigkeit wird vorrangig für die Schmierung von Ketten und Conveyor-Anlagen in der holzverarbeitenden Industrie empfohlen.

Produkt	Kinematische Viskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Pourpoint °C	Flammpunkt (Cleveland) °C	Dichte bei 15 °C g/cm <sup>3</sup>
MOL Fluid TL 150 HOLZ Extra	150	-15	250	0,895

### MOL Fluid TL 46 Bio

#### Schmieröl

Biologisch abbaubares Schmieröl, geeignet für die Schmierung von Ketten und Lagerführungen. Verfügt über gute Schmierfähigkeit, bildet einen stabilen Schmierfilm, sichert einen wirtschaftlichen Betrieb. Kann in jeder Jahreszeit verwendet werden, vorrangig für die Schmierung von Ketten und Conveyor-Anlagen in der holzverarbeitenden Industrie.

Produkt	Kinematische Viskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Pourpoint °C	Flammpunkt (Cleveland) °C	Dichte bei 15 °C g/cm <sup>3</sup>
MOL Fluid TL 46 Bio	43,7	-36	270	0,910

## ANDERE INDUSTRIEÖLE

### MOL M-Guard 101 Korrosionsschutzöl

Lösungsmittelfreies Korrosionsschutzöl mit niedriger Viskosität für die Lagerung von Stahlkonstruktionen im bedeckten Raum. Besitzt hohe Polarität, dadurch haftet ausgezeichnet auf feuchter Metalloberfläche und bildet eine besonders wirksame Bezugsschicht. Infolge dessen ist eine entsprechende Oberflächenbenetzung ohne die Gefahr der Fleckenbildung gesichert. Das Korrosionsschutzöl kann von der behandelten Oberfläche des Ersatzteiles mit organischen Lösungsmitteln oder mit wasserlöslichen Reinigungsmitteln auch nach längerer Lagerung leicht entfernt werden.

Produkt	Kinematische Viskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Pourpoint °C	Flammpunkt (Cleveland) °C	Dichte bei 15 °C g/cm <sup>3</sup>
MOL M-Guard 101	7,2	-24	130	0,860

### MOL Lubroll S 46 synthetisches Walzenschmieröl

Synthetischer Schmierstoff für die Schmierung der Walzenoberflächen der Fortbewegungswalzen beim Warmwalzen von Aluminium. Verhindert wirksam das Festhaften auf der Grenzfläche zwischen den Walzen und des Aluminium-Werkstückes. Verlässt keine Verdunstungsreste auf den Oberflächen mit hohen Temperaturen und belastet nur geringer den Betriebsluftraum mit Ölnebel, als die Mineralölprodukte.

Produkt	Kinematische Viskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Pourpoint °C	Flammpunkt (Cleveland) °C	Dichte bei 15 °C g/cm <sup>3</sup>
MOL Lubroll S 46	48	-54	160	0,840

### MOL Red LEAK Marker Schmieröl-Färbstoff

Rote Stammlösung, hergestellt aus hochraffiniertem Mineralöl und einem öllöslichen Farbstoff. Dient zur Färbung von Schmierölen und zur Detektierung von Leckagen in Schiersystemen.

Produkt	Kinematische Viskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Pourpoint °C	Flammpunkt (Cleveland) °C	Dichte bei 15 °C g/cm <sup>3</sup>
MOL Red LEAK Marker	32	-12	210	0,870

# SCHNEIDEMULSIONEN

## MOL Emolin 420

### biostabiler Kühlschmierstoff

Wassermischbare, halbsynthetische, biologisch stabile Kühlschmierflüssigkeit. Anwendbar für die Spanbearbeitung von Gusseisen, Stählen, sowie Leicht- und Buntmetallen in einer Konzentration von 4 - 10 Vol.-%. Ihre erhöhte Schmierfähigkeit sichert auch bei schweren Bearbeitungsprozessen gute Oberflächenqualität und niedrige Werkzeugkosten. Die durch das Werkzeug geführte Emulsion führt auch bei hohen Drücken zu keiner Schaumbildung. Dank der ausgezeichneten biologischen Widerstandsfähigkeit sichert eine lange Lebensdauer. Sie verfügt über ausgezeichnete Reinigungsfähigkeit und sichert guten Korrosionsschutz.

**Leistungsniveau, Freigaben:**  
EMAG

Produkt	pH-Wert der Emulsion	Kinematische Viskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Aussehen (Emulsion)	Dichte bei 15 °C g/cm <sup>3</sup>
MOL Emolin 420	9,3	70	rot	1,005

## MOL Emolin 400

### biostabiler Kühlschmierstoff

Wassermischbare, halbsynthetische, biologisch stabile Kühlschmierflüssigkeit. Dank der biologischen Widerstandsfähigkeit sichert eine hohe Lebensdauer. Anwendbar für die Span- und Schleifbearbeitung von Gusseisen, Stählen und verschiedenen Aluminiumlegierungen in einer Konzentration von 4 - 6 Vol.-% verwendet werden. Schaumfrei auch bei der Verwendung vom Weichwasser bzw. bei hohen Betriebsdrücken. Besitzt gute Filtrierbarkeit und lange Lebensdauer, auch unter schweren Betriebsverhältnissen. Besonders empfohlen für zentrale Emulsionsversorgungssystemen und CNC Bearbeitungsmaschinen.

**Leistungsniveau, Freigaben:**  
EMAG

Produkt	pH-Wert der Emulsion	Kinematische Viskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Aussehen (Emulsion)	Dichte bei 15 °C g/cm <sup>3</sup>
MOL Emolin 400	9,3	66	semi-transparent	1,005

## MOL Emolin 120

### biostabiler Kühlschmierstoff

Wassermischbare, halbsynthetische, biologisch stabile Kühlschmierflüssigkeit. Anwendbar für die spanende und spanfreie Bearbeitung von Gusseisen, Stählen, sowie Leicht- und Buntmetallen, in einer Konzentration von 4 - 10 Vol.-%, auch unter schweren Betriebsverhältnissen. Die durch das Werkzeug geführte Emulsion führt auch bei hohen Drücken zu keiner Schaumbildung. Sie verfügt über ausgezeichnete Reinigungsfähigkeit und lange Lebensdauer.

**Leistungsniveau, Freigaben:**  
EMAG

Produkt	PH-Wert der Emulsion	Kinematische Viskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Aussehen (Emulsion)	Dichte bei 15 °C g/cm <sup>3</sup>
MOL Emolin 120	9,1	65	semi-transparent	0,985

# SCHNEIDEMULSIONEN

## MOL Makromil 300 universeller Kühlschmierstoff

Milchfarbige, besonders leicht wassermischbare Emulsion auf Mineralölbasis. Ohne Fleckenbildung anwendbar für die Spanbearbeitung (auch Schleifbearbeitung) von Stählen, Bunt- und Leichtmetallen, sowie Gusseisen in einer Konzentration von 4 - 12 Vol.-%. Verfügt über niedrige Schaumbildung und ausgezeichnete biologische Widerstandsfähigkeit. Nicht bezeichnungspflichtig.

**Leistungsniveau, Freigaben:**  
EMAG

## MOL Makromil 200 Kühlschmierstoff

Milchfarbige, besonders leicht wassermischbare Emulsion auf Mineralölbasis. Ohne Fleckenbildung anwendbar für die Spanbearbeitung von Gusseisen, Stählen, Bunt- und Leichtmetallen, sowie in einer Konzentration von 5 - 12 Vol.-%. Verfügt über niedrige Schaumbildung und biologische Widerstandsfähigkeit.

**Leistungsniveau, Freigaben:**  
EMAG

## MOL Makromil 100 Special Pressflüssigkeit für Messingbleche

Wassermischbare Kühlschmierflüssigkeit auf Mineralölbasis. Gleichwertig anwendbar für die Umformungsbearbeitung von Messing-Feinblechen, sowie für die Spanbearbeitung von Eisen- und Nichteisenmetallen in einer Konzentration von 4 - 6 Vol.-%. Verfügt über eine ausgezeichnete Benetzungswirkung und sichert Widerstand gegen Fleckenbildung bei Messingwerksstücken. Verfügt über biologische Widerstandsfähigkeit.

**Leistungsniveau, Freigaben:**  
EMAG

Produkt	PH-Wert der Emulsion	Kinematische Viskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Aussehen (Emulsion)	Dichte bei 15 °C g/cm <sup>3</sup>
MOL Makromil 300	9,4	26	milchig	0,880

Produkt	PH-Wert der Emulsion	Kinematische Viskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Aussehen (Emulsion)	Dichte bei 15 °C g/cm <sup>3</sup>
MOL Makromil 200	9,3	36	milchig	0,900

Produkt	PH-Wert der Emulsion	Kinematische Viskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Aussehen (Emulsion)	Dichte bei 15 °C g/cm <sup>3</sup>
MOL Makromil 100 Special	8,8	48	milchig	0,900

# SCHNEIDEMULSIONEN

## MOL Synaxol 250 universeller Kühlschmierstoff

Vollsynthetische, wassermischbare, biologisch stabile Kühlschmierflüssigkeit. Kann, dank ihrer speziellen Zusammensetzung, nicht nur beim Schleifen von Stählen, Gusseisen und Buntmetallen sondern auch von Hartmetallen, in einer Konzentration von 3 - 7 Vol.-%, ohne Auswaschen von Kobalt und Kupfer, ausgezeichnet angewendet werden. Verfügt über ausgezeichnete Spülfähigkeit und niedrige Schaumbildung. Bildet keine klebrigen Materialrückstände.

**Leistungsniveau, Freigaben:**  
EMAG

## MOL Synaxol 200 biologisch stabile Schleifflüssigkeit

Synthetische, sehr gut wassermischbare, biologisch stabile Kühlschmierflüssigkeit. Anwendbar beim Schleifen von Eisenmetallen, Leicht- und Buntmetallen sowie von Gusseisen, in einer Konzentration von 4 - 5 Vol.-%. Verwendbar weiterhin für die Druckprüfung von Rohren und Radiatoren zur Identifizierung von Leckagestellen, sowie für die Kühlung von geschweißten Werkstücken.

Ergibt eine Emulsion mit ausgezeichneter Spülfähigkeit und mit niedriger Schaumbildungsneigung. Sichert den vorübergehenden Korrosionsschutz der bearbeiteten Werkstücke. Widerstandsfähig gegen biologische Infektionen, sichert bei entsprechender Behandlung eine lange Lebensdauer (1 - 2 Jahre).

**Leistungsniveau, Freigaben:**  
EMAG

## MOL Synaxol 240 biologisch stabile Kühlschmierflüssigkeit

Vollsynthetische, wassermischbare, biologisch stabile Kühlschmierflüssigkeit. Verfügt über ausgezeichnete Spülfähigkeit und über guten Korrosionsschutz. Anwendbar für die Druckprüfung von Rohren und Radiatoren zur Identifizierung von Leckagestellen, sowie für die Kühlung von geschweißten Werkstücken. Ein bedeutendes Anwendungsgebiet ist die Rohrfertigung, wobei auf der Fläche der Formgebungsrollen schon in einer Konzentration von 4 - 5 Vol.-% eine ausgezeichnete Schmierung gesichert wird. Dank ihrer speziellen Zusammensetzung bleibt die bearbeitete Oberfläche auch nach der Wärmebehandlung glanzvoll.

Produkt	PH-Wert der Emulsion	Kinematische Viskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Aussehen (Emulsion)	Dichte bei 15 °C g/cm <sup>3</sup>
MOL Synaxol 250	9,4	12,1	transparent	1,122

Produkt	PH-Wert der Emulsion	Kinematische Viskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Aussehen (Emulsion)	Dichte bei 15 °C g/cm <sup>3</sup>
MOL Synaxol 200	9,4	16	wasserklar	1,160

Produkt	PH-Wert der Emulsion	Kinematische Viskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Aussehen (Emulsion)	Dichte bei 15 °C g/cm <sup>3</sup>
MOL Synaxol 240	9,7	5	farblos	1,065

# SCHNEIDEMULSIONEN

## MOL Synaxol 100 universeller Kühlschmierstoff

Synthetische, universale Kühlschmierflüssigkeit. Verfügt über ausgezeichnete Kühl- und Spülfähigkeit. Gleichwertig anwendbar für die spanlose und spanende Bearbeitung von Eisenmetallen in einer Konzentration von 2 - 35 Vol.-% als wässrige Lösung. Sichert lange Lebensdauer der Werkzeuge, ausgezeichnete Oberflächenqualität und vorübergehenden Korrosionsschutz. Ihre Anwendung ist für die allgemeine Spanungsbearbeitung in kleinen Einzelmaschinen empfohlen. Sie beinhaltet keine Zusätze bakterizider-fungizider Art, vor der Befüllung in Zirkulationssysteme lassen Sie sich also von unseren Fachleuten beraten!

**Leistungsniveau, Freigaben:**  
EMAG

Produkt	PH-Wert der Emulsion	Kinematische Viskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Aussehen (Emulsion)	Dichte bei 15 °C g/cm <sup>3</sup>
MOL Synaxol 100	8,5	33,2	transparent	1,050

# UMFORMEMULSIONEN

## MOL Emroll AHR 50/125 Emulsion für Warmwalzen von Aluminium

Hilfsstoff aus raffiniertem Mineralöl für das Warmwalzen von Aluminium. Anwendbar als Emulsion bei reversierbaren Walzwerken vom Typ Quarto in einer Konzentration von 3 - 7 Vol.-%. Sichert auch bei hohen Drücken die Bildung eines kontinuierlichen Schmierfilmes. Sichert neben einer wirtschaftlichen Verwendung (gute Handhabung, lange Lebensdauer, niedriger Verbrauch) eine ausgewogene Walzleistung, wobei das Verrutschen und die Anbackungen ebenfalls vermieden werden.

Produkt	PH-Wert der Emulsion	Kinematische Viskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Aussehen (Emulsion)	Dichte bei 15 °C g/cm <sup>3</sup>
MOL Emroll AHR 50/125	8,8	50	milchig	0,895

## MOL Emroll AHR 32 HT aschefreie Emulsion für Warmwalzen von Aluminium

Hilfsstoff aus raffiniertem Mineralöl für das Warmwalzen von Aluminium. Verfügt über hohe thermische und hydrolytische Stabilität, so kann besonders vorteilhaft beim Gieß-Walzen von Aluminium mit Properzi-Walzwerken unter hohen Emulsionstemperaturen (65 - 75 °C) angewendet werden. Die Emulsion ist gut filtrierbar, kann leicht behandelt werden und sichert eine lange Lebensdauer.

Produkt	PH-Wert der Emulsion	Kinematische Viskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Aussehen (Emulsion)	Dichte bei 15 °C g/cm <sup>3</sup>
MOL Emroll AHR 32 HT	8,5	25	milchig	0,890

## MOL Emcool ADD Kaltformflüssigkeit für Aluminium

Hilfsstoff für die Blechumformungsarbeiten. Geeignet für die Kaltumformung von Aluminiumblechen (Schneiden, Tiefziehen) in Form einer Emulsion von 2,5 - 6 Vol.-%. Schützt die Presswerkzeuge, ermöglicht die Herstellung von Teilen mit einer fehlerlosen, glatt-glänzenden Oberfläche.

Produkt	PH-Wert der Emulsion	Kinematische Viskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Aussehen (Emulsion)	Dichte bei 15 °C g/cm <sup>3</sup>
MOL Emcool ADD	8,4	40	milchig	0,910

# BETRIEBSZUSÄTZE

## MOL Netsol SC Systemreiniger

Mineralölfreie, konzentrierte, wässrige Lösung mit oberflächenaktiven Stoffen und desinfizierenden Komponenten. Ein Hilfsstoff, geeignet für die Reinigung und Desinfizierung von Schmier- und Kühlsystemen.

Produkt	PH-Wert der Emulsion	Kinematische Viskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Aussehen (Emulsion)	Dichte bei 15 °C g/cm <sup>3</sup>
MOL Netsol SC	9,5		hellgelb	1,03

Kann auch ca. 24 Stunden vor dem Austausch der Emulsionen, in einer Konzentration von 0,5 - 2 Vol.-%, zugemischt zur Emulsion verwendet werden.

Anwendbar nur in wassermischbaren Systemen (Emulsionen und synthetische Flüssigkeiten)!

## MOL Netsol AF 2 Entschäumer

Wassermischbarer Entschäumer, frei vom Silikonöl, zur Konditionierung von Kühl- und Schmierflüssigkeiten. Empfohlene Konzentration 0,01 – 0,1 Vol%.

Produkt	PH-Wert der Emulsion	Kinematische Viskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Aussehen (Emulsion)	Dichte bei 15 °C g/cm <sup>3</sup>
MOL Netsol AF 2		8	weiß, trüb	1,005

## Bodoxin Biozid-Additiv

Additiv zur Nachbehandlung wassermischbarer Metallbearbeitungsflüssigkeiten. Im Falle mikrobiologischer Verseuchung eignet sich zur Behandlung von zentralen Systemen und auch von einzelnen Maschinen.

Produkt	PH-Wert der Emulsion	Kinematische Viskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Aussehen (Emulsion)	Dichte bei 15 °C g/cm <sup>3</sup>
Bodoxin	4		wasserklar	1,270

Vor dem Gebrauch wird empfohlen, die Verträglichkeit mit speziellen Formeln und die wirksamste Konzentration durch Laborprüfungen festzustellen!

Die empfohlene Anwendungskonzentration der wassermischbaren Metallbearbeitungsflüssigkeiten liegt bei 0.05 - 0.15 Vol.-%.

# SCHNEIDÖLE

## MOL Acticut ME 8 Schneidöl

Aktives Schneidöl. Ausdrücklich geeignet für Schleifen und Superfinischen von Lagerstählen, aber auch allgemein verwendbar für die feine Oberflächenbearbeitung von Eisenmetallen und für Zerspanen mit mittlerer Belastung. Dank seiner Fließeigenschaften besitzt eine ausgezeichnete Spül- und Kühlwirkung. Durch seine Anwendung können hochqualitative Oberflächen, neben niedriger Geruchsentwicklung und Ölnebelbildung, erzeugt werden.

Nicht empfohlen für die Bearbeitung von Buntmetallen.

**Leistungsniveau, Freigaben:**  
EMAG

Produkt	Kinematische Viskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Pourpoint °C	Flammpunkt (Cleveland) °C	Dichte bei 15 °C g/cm <sup>3</sup>
MOL Acticut ME 8	8,8	-12	150	0,854

## MOL Acticut ME 10 umweltfreundliches Schneidöl

Aktives Schneidöl auf Mineralöl-Basis. Ausgezeichnet geeignet für Zerspanen von hochlegierten Stählen. Sichert einen hochbelastbaren Schmierfilm in breiten Temperatur- und Druckbereichen. Dank seiner Fließeigenschaften besitzt eine ausgezeichnete Spül- und Kühlwirkung. Durch seine Anwendung kann eine hohe Werkzeuglebensdauer und eine ausgezeichnete Oberflächenqualität erzielt werden.

Nicht empfohlen für die Bearbeitung von Buntmetallen.

**Leistungsniveau, Freigaben:**  
EMAG

Produkt	Kinematische Viskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Pourpoint °C	Flammpunkt (Cleveland) °C	Dichte bei 15 °C g/cm <sup>3</sup>
MOL Acticut ME 10	10,2	-24	140	0,870

## MOL Acticut ME 15 umweltfreundliches Tiefbohröl

Spezielles Hochleistungs-Schneidöl. Vorteilhaft geeignet für das Langloch-Bohren von Stählen und für andere hochbelastende Zerspanungsprozesse, wie Räumen, Verzahnen, Gewindeschneiden, usw. Dank seiner Fließeigenschaften besitzt eine ausgezeichnete Spül- und Kühlwirkung. Durch seine Anwendung kann eine hohe Werkzeuglebensdauer und eine ausgezeichnete Oberflächenqualität erzielt werden.

Nicht empfohlen für die Bearbeitung von Buntmetallen.

**Leistungsniveau, Freigaben:**  
EMAG

Produkt	Kinematische Viskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Pourpoint °C	Flammpunkt (Cleveland) °C	Dichte bei 15 °C g/cm <sup>3</sup>
MOL Acticut ME 15	15	-18	140	0,910

# SCHNEIDÖLE

## MOL Acticut ME 20 Schneidöl

Chlorfreies Hochleistungs-Schneidöl. Vorteilhaft geeignet für extreme und hochbelastende Zerspanungsprozesse von Eisenmetallen (Räumen, Verzahnen, Zahnstoßen, Vorschruppen, usw.) Selbst bei niedrigen Schneidgeschwindigkeiten und hohen Zerspanungskräften bildet auf der Grenzfläche -dank der Additive mit EP/AW-Gehalt- eine hochbelastbare Schmierschicht, wodurch die Reibung deutlich gesenkt wird. Damit kann eine hohe Werkzeuglebensdauer und eine ausgezeichnete Oberflächenqualität erzielt werden.

Nicht empfohlen für die Bearbeitung von Buntmetallen.

**Leistungsniveau, Freigaben:**  
EMAG

## MOL Acticut ME 25 umweltfreundliches Profilbohröl

Chlorfreies Hochleistungs-Schneidöl. Ausgezeichnet geeignet für extrem hohe und hochbelastende Zerspanungsprozesse von Eisenmetallen (Räumen, Verzahnen, Zahnstoßen, Vorschruppen, usw.) Selbst bei niedrigen Schneidgeschwindigkeiten und hohen Zerspanungskräften bildet auf der Grenzfläche -dank der Additive mit EP/AW-Gehalt- eine hochbelastbare Schmierschicht, wodurch die Reibung deutlich gesenkt wird. Damit kann eine hohe Werkzeuglebensdauer und eine ausgezeichnete Oberflächenqualität erzielt werden.

Nicht empfohlen für die Bearbeitung von Buntmetallen.

**Leistungsniveau, Freigaben:**  
EMAG

## MOL Acticut ME 32 umweltfreundliches Schneidöl

Aktives Schneidöl auf Mineralöl-Basis. Geeignet für Zerspanen von Gusseisen und Stählen. Sichert einen hochbelastbaren Schmierfilm auch in hohen Temperaturbereichen (700 - 800 °C) und bei schwer bearbeitbaren Materialien. Durch seine Anwendung kann eine hohe Werkzeuglebensdauer und eine ausgezeichnete Oberflächenqualität erzielt werden.

Nicht empfohlen für die Bearbeitung von Buntmetallen.

**Leistungsniveau, Freigaben:**  
EMAG

Produkt	Kinematische Viskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Pourpoint °C	Flammpunkt (Cleveland) °C	Dichte bei 15 °C g/cm <sup>3</sup>
MOL Acticut ME 20	21,5	-12	184	0,875

Produkt	Kinematische Viskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Pourpoint °C	Flammpunkt (Cleveland) °C	Dichte bei 15 °C g/cm <sup>3</sup>
MOL Acticut ME 25	26	-12	180	0,890

Produkt	Kinematische Viskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Pourpoint °C	Flammpunkt (Cleveland) °C	Dichte bei 15 °C g/cm <sup>3</sup>
MOL Acticut ME 32	32	-9	210	0,880

# SCHNEIDÖLE

## MOL Acticut ME 37 umweltfreundliches Schneidöl

Aktives Schneidöl auf Mineralöl-Basis. Geeignet neben unterschiedlichsten Zerspanungsprozessen von hochlegierten Stählen auch für hochbelastende Zerspanungsprozesse, wie Bohren, Verzahnungsprozesse, Gewindeschneiden, Räumen, usw.). Durch seine Anwendung kann eine hohe Werkzeuglebensdauer und eine ausgezeichnete Oberflächenqualität erzielt werden. Keine belastende Ölnebelbildung für die Umwelt.

Nicht empfohlen für die Bearbeitung von Buntmetallen.

**Leistungsniveau, Freigaben:**  
EMAG

## MOL Polimet EDM 3 Funkerodierungsöl

Farblose Funkenerodierungsflüssigkeit auf spezieller Kohlenwasserstoff-Basis mit ausgezeichneter Filterbarkeit und elektrischer Charakteristik für alle mit Öl durchgeführten Funkenerodierungsprozesse, wo eine feinbearbeitete Oberfläche oder eine Materielabtrennung mit hoher Leistung gefordert wird.

## MOL Polimet M 4 umweltfreundliches Ziehschleiföl

Spezielles Schneidöl auf Mineralölbasis. Anwendbar für die Präzisionsbearbeitung von Eisen- und Nichteisenmetallen (Ziehschleifen, Superfinischen, Schleifen). Dank seiner Fließeigenschaften besitzt eine ausgezeichnete Spül- und Kühlwirkung. Durch seine Anwendung können langzeitige Werkzeugschärfe und ausgezeichnete Oberflächenqualität erreicht werden.

**Leistungsniveau, Freigaben:**  
EMAG

## MOL Polimet ME 4 umweltfreundliches Feinbearbeitungsöl

Spezielles Schneidöl auf Mineralölbasis. Anwendbar für die Präzisionsbearbeitung von Eisen- und Nichteisenmetallen (Superfinischen, Schleifen). Ebenfalls geeignet für sonstige Zerspanungsprozesse von mittlerer Belastung. Dank seiner Fließeigenschaften besitzt eine ausgezeichnete Spül- und Kühlwirkung. Durch seine Anwendung können langzeitige Werkzeugschärfe und ausgezeichnete Oberflächenqualität erreicht werden.

**Leistungsniveau, Freigaben:**  
EMAG

## MOL Polimet ME 8 Schneidöl

Inaktives Schneidöl auf Mineralölbasis, ausdrücklich für Hochgeschwindigkeit-Schleifen von Karbidwerkzeugen und Stählen. Dank seiner Fließeigenschaften besitzt eine ausgezeichnete Spül- und Kühlwirkung sowie Filterbarkeit. Durch seine Anwendung kann eine ausgezeichnete Oberflächenqualität neben geringer Geruchs- und Ölnebelbelastung erreicht werden.

Produkt	Kinematische Viskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Pourpoint °C	Flammpunkt (Cleveland) °C	Dichte bei 15 °C g/cm <sup>3</sup>
MOL Acticut ME 37	37	-9	210	0,875

Produkt	Kinematische Viskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Pourpoint °C	Flammpunkt (Cleveland) °C	Dichte bei 15 °C g/cm <sup>3</sup>
MOL Polimet EDM 3	2,3	-27	103 (PM)	0,815

Produkt	Kinematische Viskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Pourpoint °C	Flammpunkt (Cleveland) °C	Dichte bei 15 °C g/cm <sup>3</sup>
MOL Polimet M 4	5,2	-45	140	0,860

Produkt	Kinematische Viskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Pourpoint °C	Flammpunkt (Cleveland) °C	Dichte bei 15 °C g/cm <sup>3</sup>
MOL Polimet ME 4	5,4	-42	136	0,870

Produkt	Kinematische Viskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Pourpoint °C	Flammpunkt (Cleveland) °C	Dichte bei 15 °C g/cm <sup>3</sup>
MOL Polimet ME 8	9,3	-30	144	0,870

# SCHNEIDÖLE

## MOL Polimet ME 12 Schneidöl

Inaktives Schneidöl auf Mineralölbasis. Allgemein geeignet für verschiedene Zerspanungsprozesse, besonders geeignet für automatische Bearbeitungen. Geeignet für die Bearbeitung von Bunt- und Leichtmetallen, sowie von Stählen. Durch seine Anwendung können, dank seiner Fließeigenschaften, neben ausgezeichneter Spül- und Kühlwirkung auch geringe Ölauftragungsverluste erreicht werden. Sichert langzeitige Werkzeugschärfe und ausgezeichnete Oberflächenqualität.

Produkt	Kinematische Viskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Pourpoint °C	Flammpunkt (Cleveland) °C	Dichte bei 15 °C g/cm <sup>3</sup>
MOL Polimet ME 12	11,9	-18	-175	0,850

## MOL Polimet ME 17 umweltfreundliches Schneidöl

Inaktives Schneidöl auf Mineralölbasis. Allgemein anwendbar für verschiedene Zerspanungsprozesse, besonders vorteilhaft bei automatischen Bearbeitungen. Gleichwertig verwendbar bei der Bearbeitung von Bunt- und Leichtmetallen sowie Stählen. Dank seiner Fließeigenschaften besitzt eine ausgezeichnete Spül- und Kühlwirkung. Durch seine Anwendung können langzeitige Werkzeugschärfe und ausgezeichnete Oberflächenqualität erreicht werden.

Produkt	Kinematische Viskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Pourpoint °C	Flammpunkt (Cleveland) °C	Dichte bei 15 °C g/cm <sup>3</sup>
MOL Polimet ME 17	15,6	-12	185	0,860

**Leistungsniveau, Freigaben:**  
EMAG

## MOL Polimet ME 18 Schneidöl

Inaktives Schneidöl auf Mineralölbasis. Ausdrücklich entwickelt für Schleifen von Zahnradprofilen aus gehärtetem Stahl, ist aber allgemein anwendbar für verschiedene Zerspanungsprozesse. Dank seiner Fließeigenschaften besitzt eine ausgezeichnete Spül- und Kühlwirkung. Durch seine Anwendung kann eine ausgezeichnete Oberfläche, frei von Brennkerben und Mikrorissen, neben geringer Geruchs- und Ölnebelbelastung erreicht werden. Auch anwendbar für die Bearbeitung von Bunt- und Leichtmetallen.

Produkt	Kinematische Viskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Pourpoint °C	Flammpunkt (Cleveland) °C	Dichte bei 15 °C g/cm <sup>3</sup>
MOL Polimet ME 18	18	-12	190	0,855

**Leistungsniveau, Freigaben:**  
EMAG

## MOL Polimet ME 20 Schneidöl

Inaktives Schneidöl auf Mineralölbasis. Ausgezeichnet geeignet für verschiedene Zerspanungsprozesse von unterschiedlichster Art und Belastung. Geeignet für Bunt- und Leichtmetalle, für Automatenstähle und für schwer zerspanbare Stahllegierungen. Durch seine Anwendung können langzeitige Werkzeugschärfe und ausgezeichnete Oberflächenqualität erreicht werden.

Produkt	Kinematische Viskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Pourpoint °C	Flammpunkt (Cleveland) °C	Dichte bei 15 °C g/cm <sup>3</sup>
MOL Polimet ME 20	19,5	-12	200	0,868

# SCHNEIDÖLE

## MOL Polimet ME 25 umweltfreundliches Schneidöl

Inaktives Schneidöl auf Mineralölbasis. Ausgezeichnet geeignet für verschiedene Zerspanungsprozesse von unterschiedlichster Art und Belastung. Geeignet für Bunt- und Leichtmetalle, für Automatenstähle und für schwer zerspanbare Stahllegierungen. Durch seine Anwendung können langzeitige Werkzeugschärfe und ausgezeichnete Oberflächenqualität erreicht werden.

**Leistungsniveau, Freigaben:**  
EMAG

## MOL Polimet HM 32 umweltfreundliches Schneidöl

Mehrzweck-Schneidöl auf Mineralölbasis. Geeignet für verschiedene Zerspanungsprozesse (Drehen, Fräsen, Bohren, Gewindeschneiden, usw.). Besonders geeignet für Bearbeitungen durch Automaten, wo gleichzeitig die Funktionen Schneid-, Getriebe- und Hydrauliköl gleichwertig versehen werden. In Hydrauliksystemen kann als Arbeitsflüssigkeit der Leistungsklassen ISO-L-HM und DIN 51524-2 HLP verwendet werden. Durch seine Anwendung können langzeitige Werkzeugschärfe und ausgezeichnete Oberflächenqualität erreicht werden, ohne die Umwelt mit Ölnebel zu belasten. Auch anwendbar für die Bearbeitung von gut bearbeitbaren Stahllegierungen und Automatenstählen, sowie von Bunt- und Leichtmetallen.

**Leistungsniveau, Freigaben:**  
ISO-L-HM, DIN 51524-2 (HLP)

## MOL Polimet HM 46 umweltfreundliches Schneidöl

Mehrzweck-Schneidöl auf Mineralölbasis. Geeignet für verschiedene Zerspanungsprozesse (Drehen, Fräsen, Bohren, Gewindeschneiden, usw.). Besonders geeignet für Bearbeitungen durch Automaten, wo gleichzeitig die Funktionen Schneid-, Getriebe- und Hydrauliköl gleichwertig versehen werden. In Hydrauliksystemen kann als Arbeitsflüssigkeit der Leistungsklassen ISO-L-HM und DIN 51524-2 HLP verwendet werden. Durch seine Anwendung können langzeitige Werkzeugschärfe und ausgezeichnete Oberflächenqualität erreicht werden, ohne die Umwelt mit Ölnebel zu belasten. Auch anwendbar für die Bearbeitung von gut bearbeitbaren Stahllegierungen und Automatenstählen, sowie von Bunt- und Leichtmetallen.

**Leistungsniveau, Freigaben:**  
ISO-L-HM, DIN 51524-2 (HLP)

## MOL Polimet ES 56 synthetisches Schneid- und Tiefziehöl

Mehrzweck-Esteröl. Anwendbar für alle Hochleistungs-Spanprozesse, wo hohe Spankräfte und Reibung auftreten (z.B. Gewindebearbeitung, Zahnradfertigungs-Verfahren, Bohren, usw.). Hinterlässt auch bei hohen Temperaturen keine Flecken, also besonders vorteilhaft für Randfräsen vom gegossenen Aluminiumband (> 300 °C). Durch seine ausgezeichnete Schmieeigenschaft geeignet für Tiefziehen von korrosionsbeständigen Stahlblechen. Auch bei Buntmetallen bewirkt keine Fleckenbildung.

Produkt	Kinematische Viskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Pourpoint °C	Flammpunkt (Cleveland) °C	Dichte bei 15 °C g/cm <sup>3</sup>
MOL Polimet ME 25	24,5	-15	195	0,875

Produkt	Kinematische Viskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Pourpoint °C	Flammpunkt (Cleveland) °C	Dichte bei 15 °C g/cm <sup>3</sup>
MOL Polimet HM 32	32,5	-27	210	0,876

Produkt	Kinematische Viskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Pourpoint °C	Flammpunkt (Cleveland) °C	Dichte bei 15 °C g/cm <sup>3</sup>
MOL Polimet HM 46	44,5	-30	225	0,882

Produkt	Kinematische Viskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Pourpoint °C	Flammpunkt (Cleveland) °C	Dichte bei 15 °C g/cm <sup>3</sup>
MOL Polimet ES 56	56,5	-24	230	0,935

## UMFORMÖLE

**MOL Fortilmo AWD 25**  
Feindrahtziehöl für Aluminium

Spezielles Drahtziehöl auf Mineralöl-Basis. Geeignet für Hochleistungs-Drahtziehen von Feindrähten aus legiertem und unlegiertem Aluminium. Durch seine Anwendung kann eine glänzende und glatte Drahtoberfläche erreicht werden.

Produkt	Kinematische Viskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Pourpoint °C	Flammpunkt (Cleveland) °C	Dichte bei 15 °C g/cm <sup>3</sup>
MOL Fortilmo AWD 25	23	-9	165	0,860

**MOL Fortilmo AWD 150**  
Feindrahtziehöl für Aluminium

Spezielles Hochleistungs-Drahtziehöl auf Mineralöl-Basis. Geeignet für grobes Drahtziehen von Drähten aus legiertem und unlegiertem Aluminium auf Sammel- und Gleit-Ziehmaschinen. Infolge seiner ausgezeichneten Schmierfähigkeit kann auch bei hohen Ziehgeschwindigkeiten eine homogene und fleckenfreie Drahtoberfläche erreicht werden.

Produkt	Kinematische Viskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Pourpoint °C	Flammpunkt (Cleveland) °C	Dichte bei 15 °C g/cm <sup>3</sup>
MOL Fortilmo AWD 150	150	-12	220	0.900

**MOL Fortilmo AWD 150 Special**  
spezielles Feindrahtziehöl für Aluminium

Spezielles Hochleistungs-Drahtziehöl auf Mineralöl-Basis. Geeignet für grobes Drahtziehen von Drähten aus legiertem und unlegiertem Aluminium auf Sammel- und Gleit-Ziehmaschinen. Infolge seiner ausgezeichneten Schmierfähigkeit kann auch bei hohen Ziehgeschwindigkeiten eine homogene und fleckenfreie Drahtoberfläche erreicht werden.

Produkt	Kinematische Viskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Pourpoint °C	Flammpunkt (Cleveland) °C	Dichte bei 15 °C g/cm <sup>3</sup>
MOL Fortilmo AWD 150 S.	150	-12	225	0.900

## UMFORMÖLE

**MOL Fortilmo ADD 20**  
Tiefziehöl für Aluminium

Spezielles Tiefziehöl auf Mineralöl-Basis. Geeignet für Verformungstechnologien von Feinblechen aus legiertem und unlegiertem Aluminium, mit kleiner und mittlerer Belastung (Schneiden, Tiefziehen, usw.). Dank seiner ausgezeichneten Schmierfähigkeit verringert den Verschleiß der Werkzeuge und ermöglicht eine glänzende und glatte Oberfläche. Die Ölreste auf der Oberfläche können mit basischer Reinigungsflüssigkeit leicht und restlos entfernt werden.

Produkt	Kinematische Viskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Pourpoint °C	Flammpunkt (Cleveland) °C	Dichte bei 15 °C g/cm <sup>3</sup>
MOL Fortilmo ADD 20	20,7	-24	180	0,860

**MOL Fortilmo SCF 32**  
Stanzöl

Chlorfreies Pressöl auf Mineralöl-Basis. Geeignet für Schneiden, Biegen und Ziehen mit kleiner Belastung von Stählen sowie Leicht- und Buntmetallen. Bildet einen stabilen Schmierfilm zur Schonung der Werkzeuge von unregelmäßigem Verschleiß. Die Ölreste auf der bearbeiteten Oberfläche können mit basischer, wässriger Reinigungsflüssigkeit leicht entfernt werden.

Produkt	Kinematische Viskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Pourpoint °C	Flammpunkt (Cleveland) °C	Dichte bei 15 °C g/cm <sup>3</sup>
MOL Fortilmo SCF 32	32	-36	210	0,885

**MOL Fortilmo SDD 40**  
Hochleistungs-Tiefziehöl

Chlorfreies Hochleistungs-Tiefziehöl. Geeignet für Tiefziehen von Stahlblechen mit mittlerer und hoher Belastung. Dank der besonderen Schmierfilm-Festigkeit ermöglicht eine weitgehende Verformung und schont die Werkzeuge vor abnormem Verschleiß. Die Ölreste auf der Oberfläche können mit basischer Reinigungsflüssigkeit leicht und restlos entfernt werden.

Produkt	Kinematische Viskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Pourpoint °C	Flammpunkt (Cleveland) °C	Dichte bei 15 °C g/cm <sup>3</sup>
MOL Fortilmo SDD 40	41,4	-42	> 205	0,930

**MOL Fortilmo SDD 68**  
umweltfreundliches Tiefziehöl

Chlorfreies Tiefziehöl auf Mineralöl-Basis. Geeignet für plastische Verformung (Schneiden, Lochen, Biegen, Tiefziehen mit mittlerer Belastung) von Stahlblechen. Bildet einen hochbelastbaren Schmierfilm zur Schonung der Werkzeuge von unregelmäßigem Verschleiß. Die Ölreste auf der bearbeiteten Oberfläche können mit basischer wässriger Reinigungsflüssigkeit leicht entfernt werden.

Produkt	Kinematische Viskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Pourpoint °C	Flammpunkt (Cleveland) °C	Dichte bei 15 °C g/cm <sup>3</sup>
MOL Fortilmo SDD 68	71,2	-18	210	0,945

# UMFORMÖLE

## MOL Fortilmo SDD 130 Hochleistungs-Tiefziehöl

Chlorfreies Hochleistungs-Tiefziehöl. Geeignet für Tiefziehen mit mittlerer und hoher Umformungsbelastung von Stahlblechen. Dank seiner ausgezeichneten Schmierfilm-Festigkeit ermöglicht eine weitgehende Umformung und schont die Werkzeuge von unregelmäßigem Verschleiß. Die Ölreste auf der Oberfläche können mit basischer Reinigungsflüssigkeit leicht und restlos entfernt werden.

Produkt	Kinematische Viskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Pourpoint °C	Flammpunkt (Cleveland) °C	Dichte bei 15 °C g/cm <sup>3</sup>
MOL Fortilmo SDD 130	135	-18	> 230	0,950

## MOL Fortilmo SDD 200 Hochleistungs-Tiefziehöl

Chlorfreies Hochleistungs-Tiefziehöl. Geeignet für Tiefziehen mit mittlerer und hoher Umformungsbelastung von Stahlblechen. Dank seiner ausgezeichneten Schmierfilm-Festigkeit ermöglicht eine weitgehende Umformung und schont die Werkzeuge von unregelmäßigem Verschleiß. Die Ölreste auf der Oberfläche können mit basischer Reinigungsflüssigkeit leicht und restlos entfernt werden.

Produkt	Kinematische Viskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Pourpoint °C	Flammpunkt (Cleveland) °C	Dichte bei 15 °C g/cm <sup>3</sup>
MOL Fortilmo SDD 200	202	-12	> 230	0,961

## MOL Fortilmo SDD 550 umweltfreundliches Tiefziehöl

Chlorfreies Hochleistungs-Tiefziehöl. Geeignet für Tiefziehen mit mittlerer und hoher Umformungsbelastung von Blechen aus Stählen sowie Leicht- und Buntmetallen. Dank seiner ausgezeichneten Schmierfilm-Festigkeit ermöglicht eine weitgehende Umformung und schont die Werkzeuge von unregelmäßigem Verschleiß. Die Ölreste auf der Oberfläche können mit basischer Reinigungsflüssigkeit leicht und restlos entfernt werden. Es wird empfohlen, nach dem Gebrauch den Schmierstoff von der Oberfläche sofort zu entfernen.

Produkt	Kinematische Viskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Pourpoint °C	Flammpunkt (Cleveland) °C	Dichte bei 15 °C g/cm <sup>3</sup>
MOL Fortilmo SDD 550	490	-9	200	0,950

## MOL Fortilmo NFD 702 Tiefziehöl

Chlorfreies Hochleistungs-Tiefziehöl. Geeignet für Tiefziehen mit mittlerer und hoher Umformungsbelastung von Blechen aus Stählen sowie Leicht- und Buntmetallen. Dank seiner ausgezeichneten Schmierfilm-Festigkeit ermöglicht eine weitgehende Umformung und schont die Werkzeuge von unregelmäßigem Verschleiß. Die Ölreste auf der Oberfläche können mit basischer Reinigungsflüssigkeit leicht und restlos entfernt werden.

Produkt	Kinematische Viskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Pourpoint °C	Flammpunkt (Cleveland) °C	Dichte bei 15 °C g/cm <sup>3</sup>
MOL Fortilmo NFD 702	610	-6	256	0,910

# UMFORMÖLE

## MOL Fortilmo EV 101 verdunstendes Öl

Spezieller, verdunstender Hilfsstoff für die Metallbearbeitung. Geeignet für die plastischen Verformungstechnologien (Biegen, Schneiden, Lochen, Tiefziehen, usw.) von Blechen aus Stahl-, Aluminium- und Kupferlegierungen. Verdunstet nach der Umformung auf natürlicher Weise, somit entfällt die Entfettung vor dem Schweißen und Lackieren.

Produkt	Kinematische Viskosität bei 20 °C mm <sup>2</sup> /s	Pourpoint °C	Flammpunkt (Pensky-Martens) °C	Dichte bei 15 °C g/cm <sup>3</sup>
MOL Fortilmo EV 101	1,5	< -50	42	0,770

## MOL Fortilmo EV 603 verdunstendes Öl

Spezieller, verdunstender Hilfsstoff für die Metallbearbeitung. Geeignet für die plastischen Verformungstechnologien (Biegen, Schneiden, Lochen, Tiefziehen, usw.) von Blechen aus Stahl-, Aluminium- und Kupferlegierungen. Verdunstet nach der Umformung auf natürlicher Weise, somit entfällt die Entfettung vor dem Schweißen und Lackieren.

Produkt	Kinematische Viskosität bei 20 °C mm <sup>2</sup> /s	Pourpoint °C	Flammpunkt (Pensky-Martens) °C	Dichte bei 15 °C g/cm <sup>3</sup>
MOL Fortilmo EV 603	1,84	< -30	65	0,780

## MOL Fortilmo EV 671 verdunstendes Öl

Spezieller, verdunstender Hilfsstoff für die Metallbearbeitung. Geeignet für die plastischen Verformungstechnologien (Biegen, Schneiden, Lochen, Tiefziehen, usw.) von Blechen aus Stahl-, Aluminium- und Kupferlegierungen. Nach der Verdunstung bleibt auf der Oberfläche ein geringfügiger Ölfilm übrig.

Produkt	Kinematische Viskosität bei 20 °C mm <sup>2</sup> /s	Pourpoint °C	Flammpunkt (Pensky-Martens) °C	Dichte bei 15 °C g/cm <sup>3</sup>
MOL Fortilmo EV 671	4,9	-24	65	0,795

# HÄRTUNGSÖL

## MOL Quench 32 Härtungsöl

Härtungsöl auf Mineralölbasis für die speziellen Anforderungen bei der Wärmebehandlung von Metallen. Anwendungstemperatur des Härtingsöls: 30 °C - 100 °C.

Produkt	Kinematische Viskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Pourpoint °C	Flammpunkt (Cleveland) °C	Dichte bei 15 °C g/cm <sup>3</sup>
MOL Quench 32	32	-12	220	0,863

### Leistungsniveau, Freigaben:

ISO 6743-14 L-UHB, ISO 6743-14 L-UHA

# LITHIUMKOMPLEX-SCHMIERFETTE

## MOL Favorit 2

### Lithiumkomplex-Schmierfett

Mehrzweck-Schmierfett mit Lithiumkomplex. Dank seiner Zusammensetzung verfügt über ausgezeichnete Haftung, gute Wasserbeständigkeit und sichert einen entsprechenden Schutz vor Korrosion. Infolge seiner mechanischen Stabilität sichert eine langfristige Schmierung, auch im Falle von Vibrationen.

Kann bei hochbelasteten, unter hoher Temperatur betriebenen Lagern und auch bei Vibration ausgesetzten Anlagen im Verkehrswesen, in der Landwirtschaft und auch in der Industrie verwendet werden.

Anwendungstemperatur: zwischen -30 °C und +140 °C.

#### Leistungsniveau, Freigaben:

DIN 51502: KP2N-30, ISO 6743-9: L-XCDEB 2

Produkt	NLGI-Klasse	Eindringtiefe nach 60 Hüben bei 25 °C 0,1 mm	Basisölviskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Tropfpunkt °C
MOL Favorit 2	NLGI 2	280	200	270

## MOL Favorit 2 Blue

### Lithiumkomplex-Schmierfett

Mehrzweck-Schmierfett mit Lithiumkomplex. Dank seiner Zusammensetzung verfügt über ausgezeichnete Haftung, gute Wasserbeständigkeit und sichert einen entsprechenden Schutz vor Korrosion. Infolge seiner mechanischen Stabilität sichert eine langfristige Schmierung, auch im Falle von Vibrationen.

Kann bei hochbelasteten, unter hoher Temperatur betriebenen Lagern und auch bei Vibration ausgesetzten Anlagen im Verkehrswesen, in der Landwirtschaft und auch in der Industrie verwendet werden.

Anwendungstemperatur: zwischen -30 °C und +140 °C.

#### Leistungsniveau, Freigaben:

DIN 51502: KP2N-30, ISO 6743-9: L-XCDEB 2

Produkt	NLGI-Klasse	Eindringtiefe nach 60 Hüben bei 25 °C 0,1 mm	Basisölviskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Tropfpunkt °C
MOL Favorit 2 Blue	NLGI 2	280	200	270

# SCHMIERFETTE AUF LITHIUMBASIS

## MOL Liton 00 Fahrzeug-Schmierfett

Schmierfett auf Li/Ca-Basis, hergestellt aus synthetischen Grundölen, für die Verwendung in Zentralschmiersystemen. Verfügt über hervorragende Kaltfließ- und Korrosionsschutz-Eigenschaften. Sichert langfristig geringe Reibung und niedrigen Verschleiß.

Als Schmierfett für die Zentralschmierung von Fahrzeugen zertifiziert durch Willy Vogel zwischen -40 °C und +80 °C.

Anwendungstemperatur: zwischen -40 °C und +120 °C.

### Leistungsniveau, Freigaben:

DIN 51502: KHCP00K-40, ISO 6743-9: L-XDCEB 00, Vogel

Produkt	NLGI-Klasse	Eindringtiefe nach 60 Hüben bei 25 °C 0,1 mm	Basisölviskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Tropfpunkt °C
MOL Liton 00	NLGI 00	415	40	180

## MOL Liton 00EPT Schmierfett auf Lithiumbasis

Hochleistungs-Schmierfett auf Lithiumbasis. Dank seiner Zusammensetzung verringert die Reibung und den Verschleiß bei hochbelasteten Berührungsflächen.

Geeignet für die Schmierung von offenen und geschlossenen Getrieben, verzahnten Kupplungen und sonstigen Kraftübertragungen. Kann auch für die Schmierung von Gleitlagern verwendet werden, wo die Verwendung vom flüssigen Schmierfett notwendig ist.

Anwendungstemperatur: zwischen -30 °C und +120 °C.

### Leistungsniveau, Freigaben:

ISO 6743-9: L-XCCEB 00, DIN 51502: GP00K-30

Produkt	NLGI-Klasse	Eindringtiefe nach 60 Hüben bei 25 °C 0,1 mm	Basisölviskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Tropfpunkt °C
MOL Liton 00EPT	NLGI 00	415	400	180

## MOL Liton 0EP Schmierfett auf Lithiumbasis

Hochleistungs-Schmierfett auf Lithiumbasis. Dank seiner Belastbarkeit sichert langfristig niedrige Reibung und geringen Verschleiß. Verfügt über gute Kaltfließ-eigenschaften und Pumpfähigkeit, kann in breiten Temperaturbereichen verwendet werden.

Geeignet für die Schmierung von Gleit- und Rolllagern, Getrieben, Kupplungen und sonstigen Kraftübertragungen.

Anwendungstemperatur: zwischen -30 °C und +120 °C.

### Leistungsniveau, Freigaben:

DIN 51502: KP0K-30, ISO 6743-9: L-XCCEB 0

Produkt	NLGI-Klasse	Eindringtiefe nach 60 Hüben bei 25 °C 0,1 mm	Basisölviskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Tropfpunkt °C
MOL Liton 0EP	NLGI 0	370	200	190

# SCHMIERFETTE AUF LITHIUMBASIS

## MOL Liton 1EP Schmierfett auf Lithiumbasis

Mehrzweck-Schmierfett auf Lithiumbasis. Verfügt über ausgezeichnete mechanische Stabilität, Belastbarkeit und statische Wasserbeständigkeit. Sichert niedrige Reibung, geringen Verschleiß und ausgezeichneten Korrosionsschutz. Dank seiner guten Pumpfähigkeit kann auch in zentralen Schmiersystemen verwendet werden.

Geeignet für die Schmierung von hochbelasteten Gleit- und Rolllagern unter normalen Temperaturen, Getrieben und verzahnten Kupplungen im Verkehrswesen und in der Industrie verwendet werden.

Anwendungstemperatur: zwischen -30 °C und +120 °C.

### Leistungsniveau, Freigaben:

DIN 51502: KP1K-30, ISO 6743-9: L-XCCEB 1

Produkt	NLGI-Klasse	Eindringtiefe nach 60 Hüben bei 25 °C 0,1 mm	Basisölviskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Tropfpunkt °C
MOL Liton 1EP	NLGI 1	325	200	190

## MOL Liton 2EP Schmierfett auf Lithiumbasis

Hochleistungs-Schmierfett auf Lithiumbasis. Verfügt über ausgezeichnete mechanische Stabilität, dadurch auch für die Schmierung von Vibration ausgesetzten Anlagen geeignet. Dank seiner ausgezeichneten Belastbarkeit und Verschleiß-eigenschaften geeignet für die Schmierung von hochbelasteten Anlagen, vorrangig in Einzelschmiersystemen.

Anwendbar für die Schmierung von hochbelasteten Rolllagern und Ventilatoren unter normalen Betriebstemperaturen. Seine spezielle Anwendung ist die Schmierung von Eisenbahn-Radlagern.

Anwendungstemperatur: zwischen -25 °C und +120 °C.

### Leistungsniveau, Freigaben:

DIN 51502: KP2K-25, ISO 6743-9: L-XBCEB 2

Produkt	NLGI-Klasse	Eindringtiefe nach 60 Hüben bei 25 °C 0,1 mm	Basisölviskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Tropfpunkt °C
MOL Liton 2EP	NLGI 2	280	200	200

## MOL Liton LT 2EP Schmierfett auf Lithiumbasis

Mehrzweck-Schmierfett auf Lithiumbasis. Dank seiner Zusammensetzung verfügt über gute Pumpfähigkeit, so kann auch in zentralen Schmiersystemen ausgezeichnet verwendet werden. Verfügt über ausgezeichnete Belastbarkeit und Wasserbeständigkeit. Sichert niedrige Reibung, geringen Verschleiß und ausgezeichneten Korrosionsschutz.

Geeignet für die Schmierung von hochbelasteten Rolllagern unter normalen Temperaturen, sowohl im Verkehrswesen als auch in der Stahl- und Bauindustrie.

Anwendungstemperatur: zwischen -30 °C und +120 °C (bei regelmäßiger Nachschmierung: +140 °C).

### Leistungsniveau, Freigaben:

ZETOR, DIN 51502: KP2K-30, ISO 6743-9: L-XCCEB 2

Produkt	NLGI-Klasse	Eindringtiefe nach 60 Hüben bei 25 °C 0,1 mm	Basisölviskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Tropfpunkt °C
MOL Liton LT 2EP	NLGI 2	280	200	195

# SCHMIERFETTE AUF LITHIUMBASIS

## MOL Liton LT 2 Schmierfett auf Lithiumbasis

Schmierfett auf Lithiumbasis für allgemeine Verwendung. Verfügt über gute Oxydationsstabilität und statischen Wasserbeständigkeit, sichert entsprechenden Korrosionsschutz.

Geeignet für die Schmierung von Gleit- und Rolllagern bei mittlerer Belastung und Drehzahl, unter normalen Temperaturen.

Anwendungstemperatur: zwischen -30 °C und +110 °C.

**Leistungsniveau, Freigaben:**  
DIN 51502: K2K-30, ISO 6743-9: L-XCCEA 2

Produkt	NLGI-Klasse	Eindringtiefe nach 60 Hüben bei 25 °C 0,1 mm	Basisölviskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Tropfpunkt °C
MOL Liton LT 2	NLGI 2	265	100	190

## MOL Liton LT 2/3 Schmierfett auf Lithiumbasis

Schmierfett auf Lithiumbasis für allgemeine Verwendung. Verfügt über gute Oxydationsstabilität und Wasserbeständigkeit, sichert entsprechenden Korrosionsschutz.

Geeignet für die Schmierung von Gleit- und Rolllagern bei mittlerer Belastung und Drehzahl, unter normalen Temperaturen.

Anwendungstemperatur: zwischen -30 °C und +120 °C.

**Leistungsniveau, Freigaben:**  
DIN 51502: K2/3K-30, ISO 6743-9: L-XCCEA 2/3

Produkt	NLGI-Klasse	Eindringtiefe nach 60 Hüben bei 25 °C 0,1 mm	Basisölviskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Tropfpunkt °C
MOL Liton LT 2/3	NLGI 2/3	260	100	200

## MOL Liton LTA 3EP Schmierfett auf Lithiumbasis

Hochleistungs-Schmierfett auf Lithiumbasis. Dank seiner Zusammensetzung verfügt über ausgezeichnete mechanische und Oxydationsstabilität, ausgezeichneten Korrosionsschutz und sichert langfristig eine entsprechende Schmierung. Aufgrund seiner hervorragenden Belastbarkeit und Verschleißeigenschaften erhöht die Lebensdauer der Anlagen.

Geeignet für die Schmierung von Lagern, die dynamischen Belastungen ausgesetzt sind, in der Industrie und im Verkehrswesen. Empfohlen auch für die Schmierung von Eisenbahn-Radlagern.

Anwendungstemperatur: zwischen -30 °C und +120 °C (kurzzeitig: +140 °C).

**Leistungsniveau, Freigaben:**  
DIN 51502: KP3K-30, ISO 6743-9: L-XCCEB 3

Produkt	NLGI-Klasse	Eindringtiefe nach 60 Hüben bei 25 °C 0,1 mm	Basisölviskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Tropfpunkt °C
MOL Liton LTA 3EP	NLGI 3	245	100	200

# SCHMIERFETTE AUF LITHIUMBASIS

## MOL Liton 2M Schmierfett auf Lithiumbasis

Molybdändisulfid-haltiges Schmierfett auf Lithiumbasis. Dank seiner festen und EP-Additiven schützt vor Festfressen, auch unter dynamischen Belastungen. Sichert langfristig entsprechenden Korrosionsschutz, auch in feuchter Umgebung.

Geeignet für die Schmierung von hochbelasteten Anlagen bei niedrigen Geschwindigkeiten. Anwendbar für die Schmierung von gleitenden Teilen bei Unterstellen, Gelenken, Zapfen, bewegten Mechanismen in der Landwirtschaft und Bauindustrie, sowie überall, wo dynamische Belastungen typisch sind.

Anwendungstemperatur: zwischen -30 °C und +140 °C.

**Leistungsniveau, Freigaben:**  
ISO 6743-9: L-XCDEB 2, DIN 51502: KPF2N-30

Produkt	NLGI-Klasse	Eindringtiefe nach 60 Hüben bei 25 °C 0,1 mm	Basisölviskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Tropfpunkt °C
MOL Liton 2M	NLGI 2	280	200	200

## MOL Liton 2MG Schmierfett auf Lithiumbasis

Molybdändisulfid- und Graphithaltiges Schmierfett auf Lithiumbasis. Dank seiner festen Additive schützt vor Festfressen, auch unter dynamischen Belastungen. Sichert langfristig entsprechenden Korrosionsschutz, auch in feuchter Umgebung.

Geeignet für die Schmierung von hochbelasteten Schmierstellen bei niedrigen Geschwindigkeiten, wo die Gefahr des Festfressens bedeutend ist. Anwendbar für die Schmierung von Lagern, Gelenken, Zapfen, vorrangig in Einzelschmiersystemen.

Anwendungstemperatur: zwischen -25 °C und +140 °C.

**Leistungsniveau, Freigaben:**  
DIN 51502: KPF2N-25, ISO 6743-9: L-XBDEB 2

Produkt	NLGI-Klasse	Eindringtiefe nach 60 Hüben bei 25 °C 0,1 mm	Basisölviskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Tropfpunkt °C
MOL Liton 2MG	NLGI 2	280	200	200

## MOL Graphit LT 2EP Schmierfett auf Lithiumbasis

Graphithaltiges Schmierfett auf Lithium-Basis. Dank seines Gehaltes an festen Additiven schützt auch bei dynamischen Belastungen vor Festfressen. Sichert langfristig einen entsprechenden Korrosionsschutz, auch in feuchter Umgebung.

Empfohlen für hochbelastete Schmierstellen, die mit niedriger Geschwindigkeit unter hoher Gefahr vom Festfressen betrieben werden, z.B. für die Schmierung von Lagern und Gelenken, vorrangig in Einzelschmiersystemen.

Anwendungstemperatur: zwischen -20 °C und +130 °C.

**Leistungsniveau, Freigaben:**  
DIN 51502: KPF2K-20, ISO 6743-9: L-XBCEB 2

Produkt	NLGI-Klasse	Eindringtiefe nach 60 Hüben bei 25 °C 0,1 mm	Basisölviskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Tropfpunkt °C
MOL Grafit LT 2EP	NLGI 2	280	200	200

# SCHMIERFETTE AUF LITHIUMBASIS

## RC-Grease K2 K

### Schmierfett auf Lithiumbasis

Schmierfett auf Lithium-Basis für allgemeine Schmierzwecke. Verfügt über gute Oxydationsstabilität und statische Wasserbeständigkeit. Sichert einen entsprechenden Korrosionsschutz.

Geeignet für die Schmierung von Rolllagern, betrieben unter normalen Temperaturen, mit mittlerer Belastung und Drehzahl, sowie von Zapfen, Gelenken und Drahtseilen.

Anwendungstemperatur: zwischen -25 °C und +110 °C.

#### Leistungsniveau, Freigaben:

ISO 6743-9: L-XBCEA 2, DIN 51502: K2K-25

Produkt	NLGI-Klasse	Eindringtiefe nach 60 Hüben bei 25 °C 0,1 mm	Basisölviskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Tropfpunkt °C
RC-Grease K2 K	NLGI 2	285	100	195

# ALUMINIUMKOMPLEX-SCHMIERFETTE

## MOL Alubia 00EP

### Aluminiumkomplex-Schmierfett

Hochleistungs-Aluminiumkomplex-Schmierfett. Zeichnet sich durch ausgezeichnete Pumpfähigkeit aus und kann auch bei niedrigen Temperaturen mit Sicherheit angewendet werden. Dank seiner Belastbarkeit sichert niedrige Reibung und geringen Verschleiß, auch bei hohen Belastungen.

Geeignet für die Schmierung von Hochleistungs-Getrieben, Kupplungen und sonstigen Kraftübertragungen, auch in zentralen Schmiersystemen.

Anwendungstemperatur: zwischen -25 °C und +140 °C.

#### Leistungsniveau, Freigaben:

DIN 51502: GP00N-25, ISO 6743-9: L-XBDHB 00

Produkt	NLGI-Klasse	Eindringtiefe nach 60 Hüben bei 25 °C 0,1 mm	Basisölviskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Tropfpunkt °C
MOL Alubia 00EP	NLGI 00	415	460	205

## MOL Alubia AK 00EP

### Aluminiumkomplex-Schmierfett

Hochleistungs-Aluminiumkomplex-Schmierfett mit erhöhter Haftfähigkeit. Sichert niedrige Reibung und geringen Verschleiß, auch bei stoßartigen Belastungen.

Geeignet für die Schmierung von gleitenden Teilen bei Gestellen, von Getrieben mit niedriger Geschwindigkeit, von Kupplungen und sonstigen Kraftübertragungen, sowie von Ketten.

Anwendungstemperatur: zwischen -20 °C und +140 °C.

#### Leistungsniveau, Freigaben:

DIN 51502: GP00N-20, ISO 6743-9: L-XBDHB 00

Produkt	NLGI-Klasse	Eindringtiefe nach 60 Hüben bei 25 °C 0,1 mm	Basisölviskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Tropfpunkt °C
MOL Alubia AK 00EP	NLGI 00	415	400	200

## MOL Alubia AK 1EP

### Aluminiumkomplex-Schmierfett

Hochleistungs-Aluminiumkomplex-Schmierfett mit Wasserbeständigkeit. Dank seines ausgezeichneten Verschleißschutzes und seiner Belastbarkeit geeignet für die Schmierung von hochbelasteten Lagerungen, auch in zentralen Schmiersystemen. Infolge seiner ausgezeichneten mechanischen Stabilität wird eine entsprechende Langzeit-Schmierung sichergestellt.

Besonders empfohlen in der Stahlindustrie für zentrale Schmiersysteme.

Anwendungstemperatur: zwischen -25 °C und +140 °C (in Zentral-Schmiersystemen: +160 °C).

#### Leistungsniveau, Freigaben:

ISO 6743-9: L-XBDHB 1, DIN 51502: KP1N-25

Produkt	NLGI-Klasse	Eindringtiefe nach 60 Hüben bei 25 °C 0,1 mm	Basisölviskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Tropfpunkt °C
MOL Alubia AK 1EP	NLGI 1	320	200	240

## ALUMINIUMKOMPLEX-SCHMIERFETTE

**MOL Alubia AK 2EP**  
Aluminiumkomplex-Schmierfett

Hochleistungs-Aluminiumkomplex-Schmierfett mit Wasserbeständigkeit. Dank seines ausgezeichneten Verschleißschutzes und seiner Belastbarkeit geeignet für die Schmierung von hochbelasteten Lagerungen. Infolge seiner ausgezeichneten mechanischen Stabilität wird eine entsprechende Langzeit-Schmierung sichergestellt.

Wird vorrangig in der Industrie, sowie bei der Schmierung von schweren Kampffahrzeugen angewendet, auch in zentralen Schmiersystemen.

Anwendungstemperatur: zwischen -25 °C und +140 °C (bei regelmäßiger Nachschmierung: +160 °C).

**Leistungsniveau, Freigaben:**

ISO 6743-9: L-XBDHB 2, DIN 51502: KP2N-25

Produkt	NLGI-Klasse	Eindringtiefe nach 60 Hüben bei 25 °C bei 0,1 mm	Basisölviskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Tropfpunkt °C
MOL Alubia AK 2EP	NLGI 2	280	200	240

**MOL Alubia AK 2**  
Aluminiumkomplex-Schmierfett

Mehrzweck-Aluminiumkomplex-Schmierfett mit Wasserbeständigkeit. Dank seiner ausgezeichneten Pumpfähigkeit besonders geeignet für zentrale Schmiersysteme.

Kann für die Schmierung von Gleit- und Rolllagerungen mittlerer Belastung und Geschwindigkeit angewendet werden. Anwendbar auch für die Schmierung von Radlagern in Klein-Lastfahrzeugen.

Anwendungstemperatur: zwischen -30 °C und +140 °C.

**Leistungsniveau, Freigaben:**

ISO 6743-9: L-XCCHA 1/2, DIN 51502: K1/2N-30

Produkt	NLGI-Klasse	Eindringtiefe nach 60 Hüben bei 25 °C bei 0,1 mm	Basisölviskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Tropfpunkt °C
MOL Alubia AK 2	NLGI 1/2	295	100	230

**MOL Alubia 1 HT**  
Aluminiumkomplex-Schmierfett

Hochleistungs-Aluminiumkomplex-Schmierfett. Dank seiner ausgezeichneten Belastbarkeit geeignet für die Schmierung von hochbelasteten Lagerungen. Infolge seiner Zusammensetzung kann in breiten Temperaturbereichen angewendet werden. Seine hervorragende mechanische Stabilität sichert eine entsprechende Schmierung, auch bei Vibration ausgesetzten Maschinenteilen.

Wird vorrangig in der Industrie bei Zentral-Schmiersystemen eingesetzt.

Anwendungstemperatur: zwischen -30 °C und +160 °C.

**Leistungsniveau, Freigaben:**

DIN 51502: KP1P-30, ISO 6743-9: L-XCEHB 1

Produkt	NLGI-Klasse	Eindringtiefe nach 60 Hüben bei 25 °C bei 0,1 mm	Basisölviskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Tropfpunkt °C
MOL Alubia 1 HT	NLGI 1	325	380	240

## ALUMINIUMKOMPLEX-SCHMIERFETTE

**MOL Alubia AK 2G**  
Aluminiumkomplex-Schmierfett

Graphithaltiges Aluminiumkomplex-Schmierfett. Dank seines festen Additivgehaltes sichert eine elektrische Teilleitfähigkeit und schützt vor Festfressen.

Kann für die Schmierung von Gleit- und Rolllagerungen hoher Belastung in der Industrie, Landwirtschaft und im Verkehrswesen angewendet werden.

Anwendungstemperatur: zwischen -25 °C und +140 °C.

**Leistungsniveau, Freigaben:**

ISO 6743-9: L-XBDHB 2, DIN 51502: KF2N-25

Produkt	NLGI-Klasse	Eindringtiefe nach 60 Hüben bei 25 °C bei 0,1 mm	Basisölviskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Tropfpunkt °C
MOL Alubia AK 2G	NLGI 2	295	100	240

**MOL Alubia AK 2M**  
Aluminiumkomplex-Schmierfett

Spezielles, molybdendisulfid-haltiges Aluminiumkomplex-Schmierfett. Dank seines festen Additivgehaltes sichert auch bei dynamischen Belastungen einen entsprechenden Schutz vor Festfressen.

Kann für die Schmierung von Gleit- und Rolllagerungen hoher Belastung in der Industrie, Landwirtschaft und im Verkehrswesen angewendet werden. Anwendbar auch in Verformungsverfahren von Stahl- und Aluminiumprodukten.

Anwendungstemperatur: zwischen -25 °C und +140 °C.

**Leistungsniveau, Freigaben:**

ISO 6743-9: L-XBDHB 2, DIN 51502: KF2N-25

Produkt	NLGI-Klasse	Eindringtiefe nach 60 Hüben bei 25 °C bei 0,1 mm	Basisölviskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Tropfpunkt °C
MOL Alubia AK 2M	NLGI 2	295	100	240

# GETRIEBE-SCHMIERFETTE

## MOL Alugear LKP 000 Getriebe-Schmierfett

Spezielles, graphithaltiges Aluminiumkomplex-Getriebe-Schmierfett. Dank seines Gehaltes an festen und EP-Additiven sichert einen ausgezeichneten Verschleißschutz sowie eine besondere Belastbarkeit und bietet einen entsprechenden Schutz vor Festfressen. Wegen seiner besonderen Haftung wird speziell bei hochbelasteten Getrieben angewendet.

Ein besonderes Gebiet ist die Anwendung bei geschlossenen Getrieben von Eisenbahnlokomotiven.

Anwendungstemperatur: zwischen -25 °C und +140 °C.

### Leistungsniveau, Freigaben:

ISO 6743-9: L-XBDEB 000, DIN 51502: GPF000N-25

Produkt	NLGI-Klasse	Eindringtiefe nach 60 Hübren bei 25 °C 0,1 mm	Basisölviskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Tropfpunkt °C
MOL Alugear LKP 000	NLGI 000	465	240	nicht typisch

## MOL Alugear 0EPG Getriebe-Schmierfett

Hochleistungs-Aluminiumkomplex-Getriebe-Schmierfett mit speziellem Graphitgehalt. Dank seines Gehaltes an festen und EP-Additiven sichert einen ausgezeichneten Verschleißschutz, eine besondere Belastbarkeit sowie eine geringe Reibung und bietet auch bei hohen Belastungen einen entsprechenden Schutz vor Festfressen. Dank seiner ausgezeichneten Pumpfähigkeit kann auch in zentralen Schmiersystemen angewendet werden.

Besonders geeignet für die Schmierung von offenen Getrieben, die unter hohen Belastungen und Temperaturen betrieben werden. Ebenfalls geeignet für die Sprühschmierung von Zahnkränzen in der Zementindustrie.

Anwendungstemperatur: zwischen -20 °C und +140 °C (bei regelmäßiger Nachschmierung: +180 °C).

### Leistungsniveau, Freigaben:

DIN 51502: OGPFO-N-20, ISO 6743-9: L-XBDEB 0

Produkt	NLGI-Klasse	Eindringtiefe nach 60 Hübren bei 25 °C 0,1 mm	Basisölviskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Tropfpunkt °C
MOL Alugear 0EPG	NLGI 0	365	500	200

## MOL Alugear 1EPM Getriebe-Schmierfett

Spezielles, molybdendisulfid-haltiges Hochleistungs-Aluminiumkomplex-Getriebe-Schmierfett. Dank seines Gehaltes an festen und EP-Additiven sichert einen ausgezeichneten Verschleißschutz, eine besondere Belastbarkeit sowie eine geringe Reibung und bietet auch bei hohen Belastungen einen entsprechenden Schutz vor Festfressen. Verfügt über eine ausgezeichnete Pumpfähigkeit, auch in breiten Temperaturbereichen.

Geeignet für die Schmierung von offenen und geschlossenen Getrieben sowie von Kupplungen, die unter hohen Belastungen und Temperaturen betrieben werden.

Anwendungstemperatur: zwischen -30 °C und +140 °C.

### Leistungsniveau, Freigaben:

DIN 51502: GPF1N-30, ISO 6743-9: L-XCDEB 1

Produkt	NLGI-Klasse	Eindringtiefe nach 60 Hübren bei 25 °C 0,1 mm	Basisölviskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Tropfpunkt °C
MOL Alugear 1EPM	NLGI 1	325	200	220

# METALLURGISCHE SCHMIERFETTE

## MOL Aluroil 1EP Stahlindustrie-Schmierfett

Hochleistungs-Aluminiumkomplex-Schmierfett. Dank seiner ausgezeichneten Belastbarkeit und Verschleißcharakteristik besonders für die Schmierung von Hochleistungslagern geeignet. Besitzt eine besondere Wasserbeständigkeit.

Wird für die Schmierung von Gleit- und Rolllagern in Warmwalzwerken verwendet, vorrangig in Zentralschmiersystemen.

Anwendungstemperatur: zwischen -20 °C und +140 °C.

### Leistungsniveau, Freigaben:

DIN 51502: KP1N-20, ISO 6743-9: L-XBDHB 1

Produkt	NLGI-Klasse	Eindringtiefe nach 60 Hübren bei 25 °C 0,1 mm	Basisölviskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Tropfpunkt °C
MOL Aluroil 1EP	NLGI 1	320	400	230

## MOL Aluroil 1/2EP Stahlindustrie-Schmierfett

Hochleistungs-Aluminiumkomplex-Schmierfett. Dank seiner ausgezeichneten Belastbarkeit und Verschleißcharakteristik besonders für die Schmierung von Hochleistungslagern geeignet. Kann in breiten Temperaturbereichen in Einzel- und Zentralschmiersystemen verwendet werden. Besitzt eine besondere Wasserbeständigkeit. Wird für die Schmierung von Gleit- und Rolllagern in Warmwalzwerken verwendet, vorrangig in Zentralschmiersystemen. Seine hervorragende mechanische Stabilität sichert eine entsprechende Schmierung, auch bei Vibration ausgesetzten Anlagen.

Besonders für die Schmierung von Lagern in Walzwerken geeignet.

Anwendungstemperatur: zwischen -20 °C und +140 °C (bei regelmäßiger Nachschmierung: +160 °C).

### Leistungsniveau, Freigaben:

ISO 6743-9: L-XBDHB 1/2, DIN 51502: KP1/2N-20

Produkt	NLGI-Klasse	Eindringtiefe nach 60 Hübren bei 25 °C 0,1 mm	Basisölviskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Tropfpunkt °C
MOL Aluroil 1/2EP	NLGI 1/2	300	400	230

## MOL Aluroil 2EP Stahlindustrie-Schmierfett

Hochleistungs-Aluminiumkomplex-Schmierfett. Dank seiner ausgezeichneten Belastbarkeit und Verschleißcharakteristik für die Schmierung von Hochleistungslagern geeignet. Infolge seiner Zusammensetzung besitzt eine besondere Wasserbeständigkeit, Haftung und gute Korrosionseigenschaften. Seine hervorragende mechanische Stabilität sichert eine entsprechende Schmierung, auch bei Vibration ausgesetzten Anlagen sogar unter hohen Temperaturen.

Besonders für die Schmierung von Lagern in Walzwerken geeignet, vorrangig in Einzelschmiersystemen.

Anwendungstemperatur: zwischen -20 °C und +160 °C.

### Leistungsniveau, Freigaben:

DIN 51502: KP2P-20, ISO 6743-9: L-XBEHB 2

Produkt	NLGI-Klasse	Eindringtiefe nach 60 Hübren bei 25 °C 0,1 mm	Basisölviskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Tropfpunkt °C
MOL Aluroil 2EP	NLGI 2	280	400	240

# METALLURGISCHE SCHMIERFETTE

## MOL Aluroll 2EPG Stahlindustrie-Schmierfett

Graphithaltiges Hochleistungs-Aluminiumkomplex-Schmierfett. Dank der Zusammenwirkung von festen und EP-Additiven sichert einen ausgezeichneten Verschleißschutz bei Lagern, die mit niedrigen Drehzahlen betrieben werden und hohen Belastungen und Vibrationen ausgesetzt sind, wo die Gefahr des Festfressens bedeutend ist. Infolge seiner Zusammensetzung besitzt eine besondere Wasserbeständigkeit und guten Korrosionsschutz.

Geeignet für die Schmierung von Lagern in Walzwerken, vorrangig in Einzelschmiersystemen.

Anwendungstemperatur: zwischen -20 °C und +160 °C.

### Leistungsniveau, Freigaben:

DIN 51502: KPF2P-20, ISO 6743-9: L-XBEHB 2

## MOL Aluroll Resist 2EP Stahlindustrie-Schmierfett

Hochleistungs-Aluminiumkomplex-Schmierfett. Besitzt ausgezeichneten Verschleißschutz und gute EP-Wirkung, sowie Wasserbeständigkeit und Dichtfähigkeit.

Geeignet für die Schmierung von Lagern unter hohen Temperaturen und Belastungen, wo die Gefahr der Wasserausspülung bedeutend ist. Besonderes geeignet für die Schmierung von Rolllagern in der Stahlindustrie, in Einzel- und Zentralschmiersystemen ebenfalls.

Anwendungstemperatur: zwischen -20 °C und +180 °C (in Zentralschmiersystemen).

### Leistungsniveau, Freigaben:

ISO 6743-9: L-XBFHB 2, DIN 51502: KP2R-20

Produkt	NLGI-Klasse	Eindringtiefe nach 60 Hüben bei 25 °C 0,1 mm	Basisölviskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Tropfpunkt °C
MOL Aluroll 2EPG	NLGI 2	280	400	240

Produkt	NLGI-Klasse	Eindringtiefe nach 60 Hüben bei 25 °C 0,1 mm	Basisölviskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Tropfpunkt °C
MOL Aluroll Resist 2EP	NLGI 2	285	200	245

# KALZIUMSULFONAT-SCHMIERFETTE

## MOL Sulphogrease 1/2 HD Kalziumsulfonat-Schmierfett

Schmierfett aus hochqualitativem Mineralöl mit Kalziumsulfonat-Eindicker. Die natürliche verschleißsenkende Wirkung und EP-Eigenschaft, ebenso wie seine Wasserbeständigkeit und korrosionshemmende Leistung sind hervorragend.

Verwendbar für die Schmierung von Lagern unter hohen Belastungen und unter hohen Temperaturen, wo das Auswaschen durch Wasser stark droht und eine ausgezeichnete korrosionshemmende Wirkung gefordert wird. Vorrangiges Schmierfett in der Stahlindustrie, aber auch hervorragend geeignet für die Schmierung von Anlagen im Bergbau, in der Papier- und Zementindustrie.

Anwendungstemperatur: zwischen -25 °C und +160 °C.

### Leistungsniveau, Freigaben:

DIN 51502: KP1/2P-25, ISO 6743-9: L-XBEHB 1/2

## MOL Sulphogrease 2 HD Kalziumsulfonat-Schmierfett

Schmierfett aus hochqualitativem Mineralöl mit Kalziumsulfonat-Eindicker. Die natürliche verschleißsenkende Wirkung und EP-Eigenschaft, ebenso wie seine Wasserbeständigkeit und korrosionshemmende Leistung sind hervorragend.

Verwendbar für die Schmierung von Lagern unter hohen Belastungen und unter hohen Temperaturen, wo das Auswaschen durch Wasser stark droht und eine ausgezeichnete korrosionshemmende Wirkung gefordert wird. Vorrangiges Schmierfett in der Stahlindustrie, aber auch hervorragend geeignet für die Schmierung von Anlagen im Bergbau, in der Papier- und Zementindustrie.

Anwendungstemperatur: zwischen -25 °C und +160 °C.

### Leistungsniveau, Freigaben:

DIN 51502: KP2P-25, ISO 6743-9: L-XBEHB 2

## MOL Sulphogrease 2 WRT Kalziumsulfonat-Schmierfett

Schmierfett aus hochqualitativem Mineralöl mit Kalziumsulfonat-Eindicker. Die natürliche verschleißsenkende Wirkung und EP-Eigenschaft, ebenso wie seine Wasserbeständigkeit und korrosionshemmende Leistung sind hervorragend. Beständig gegen Seewasser und sichert einen ausgezeichneten Korrosionsschutz.

Verwendbar für die Schmierung von Anlagen unter extremen Betriebsbedingungen in der Industrie, im Verkehrswesen, in Hochsee-Anwendungen, sowie in Anlagen, die in wässriger und verunreinigter Umgebung betrieben werden.

Anwendungstemperatur: zwischen -25 °C und +160 °C.

### Leistungsniveau, Freigaben:

DIN 51502: KP2P-25, ISO 6743-9: L-XBEIB 2

Produkt	NLGI-Klasse	Eindringtiefe nach 60 Hüben bei 25 °C 0,1 mm	Basisölviskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Tropfpunkt °C
MOL Sulphogrease 1/2 HD	NLGI 1/2	295	430	über 300

Produkt	NLGI-Klasse	Eindringtiefe nach 60 Hüben bei 25 °C 0,1 mm	Basisölviskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Tropfpunkt °C
MOL Sulphogrease 2 HD	NLGI 2	280	430	über 300

Produkt	NLGI-Klasse	Eindringtiefe nach 60 Hüben bei 25 °C 0,1 mm	Basisölviskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Tropfpunkt °C
MOL Sulphogrease 2 WRT	NLGI 2	280	430	über 300

# KALZIUMSULFONAT-SCHMIERFETTE

## MOL Sulphogrease 2GT HDX Kalziumsulfonat-Schmierfett

Schmierfett aus hochqualitativem Mineralöl mit Kalzi-  
umsulfonat-Eindicker, hergestellt mit Spezialgraphit.  
Seine erhöhte Adhäsionseigenschaft und mechanische  
Stabilität sichern eine ausgezeichnete Oberflächenhaf-  
tung.

Vorrangig empfohlen für solche Schmierstellen, wo  
hohe Belastungen in wässriger Umgebung auftreten.  
Vorrangig geeignet für die Schmierung von Anlagen in  
der Stahl-, Papier- und Zementindustrie, sowie im Berg-  
bau, wo die Gefahr des Festfressens der Oberflächen  
groß ist.

Anwendungstemperatur: zwischen -25 °C und +180 °C  
(kurzzeitig: 260 °C).

### Leistungsniveau, Freigaben:

DIN 51502: KPF2P-25, ISO 6743-9: L-XBEHB 2

Produkt	NLGI- Klasse	Eindringtiefe nach 60 Hüben bei 25 °C 0,1 mm	Basisölviskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Tropfpunkt °C
MOL Sulphogrease 2GT HDX	NLGI 2	280	430	über 300

# KALZIUMKOMPLEX-SCHMIERFETTE

## MOL Neoma NH 2 Kalziumpotential-Schmierfett

Hochleistungs-Schmierfett mit Kalziumpotential-Ein-  
dicker. Dank seiner ausgezeichneten Belastbarkeit  
sichert auch ausreichende Schmierung bei unter  
hohen Belastungen betriebenen Lagern. Anwendbar  
in breiten Temperaturbereichen. Dank seiner ausge-  
zeichneten mechanischen Stabilität sichert auch bei  
Vibration ausgesetzten Anlagen eine ausreichende  
Schmierung.

Vorrangig eingesetzt bei der Schmierung von Indus-  
trieanlagen und schweren Kampffahrzeugen, sowohl  
in Einzel- als auch in Zentral-Schmiersystemen. Emp-  
fohlen auch für die Schmierung von Lagern in der  
Stahlindustrie.

Anwendungstemperatur: zwischen -30 °C und +140 °C  
(bei regelmäßiger Nachschmierung: +180 °C).

### Leistungsniveau, Freigaben:

DIN 51502: KP2N-30, ISO 6743-9: L-XCDHB 2

## MOL Neoma GT 2EP Kalziumpotential-Schmierfett

Spezielles Hochleistungs-Schmierfett mit Kalzi-  
umpotential-Eindicker, hergestellt mit PTFE und Graphit.  
Seine festen Additive sichern einen Schutz gegen  
Festfressen. Die günstige Zusammenwirkung von  
festen und EP-Additiven sichern niedrige Reibung  
und geringen Verschleiß, auch unter extrem hohen  
Belastungen.

Anwendbar für die Schmierung von Gewinden und  
Bohrköpfen, betrieben unter hohen Belastungen mit  
niedrigen Geschwindigkeiten, die stark dem Festfres-  
sen ausgesetzt sind.

Anwendungstemperatur: zwischen 20 °C und +180 °C.

### Leistungsniveau, Freigaben:

DIN 51502: MPF1/2R-20, ISO 6743-9: L-XBFHB 1/2

## MOL Neoma K 3 S Kalziumpotential-Schmierfett

Hochleistungs-Schmierfett mit Kalziumpotential-Ein-  
dicker. Dank seiner natürlichen EP-Wirkung und sei-  
nem Korrosionsschutz sichert auch ausreichende  
Schmierung bei unter hohen Belastungen betriebenen  
Lagern. Anwendbar in breiten Temperaturberei-  
chen. Dank seiner ausgezeichneten mechanischen  
und Oxydationsstabilität sichert auch bei Vibration  
ausgesetzten Anlagen eine ausreichende Schmie-  
rung in langen Zeitintervallen.

Geeignet für die Schmierung von gleitenden Anla-  
gen- und Fahrstuhlteilen in der Industrie und Land-  
wirtschaft. Die Anwendung ist vorrangig in Ein-  
zel-Schmiersystemen empfohlen.

Anwendungstemperatur: zwischen -30 °C und +120 °C  
(bei regelmäßiger Nachschmierung: +140 °C).

### Leistungsniveau, Freigaben:

DIN 51502: K2/3K-30, ISO 6743-9: L-XCCHB 2/3

Produkt	NLGI- Klasse	Eindringtiefe nach 60 Hüben bei 25 °C 0,1 mm	Basisölviskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Tropfpunkt °C
MOL Neoma NH 2	NLGI 2	280	100	300

Produkt	NLGI- Klasse	Eindringtiefe nach 60 Hüben bei 25 °C 0,1 mm	Basisölviskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Tropfpunkt °C
MOL Neoma GT 2EP	NLGI 1/2	295	100	300

Produkt	NLGI- Klasse	Eindringtiefe nach 60 Hüben bei 25 °C 0,1 mm	Basisölviskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Tropfpunkt °C
MOL Neoma K 3 S	NLGI 2/3	265	100	300

# SCHMIERFETTE AUF KALZIUMBASIS

## MOL Calton C 1

### Schmierfett auf Kalziumbasis

Ein Schmierfett auf Kalzium-Basis für die allgemeine Schmierung von Maschinen. Besitzt eine besondere Wasserbeständigkeit infolge seiner Zusammensetzung. Wegen seiner guten Pumpfähigkeit kann auch in zentralen Schmierensystemen eingesetzt werden. Geeignet für die Schmierung von Zapfen, Gelenken und Federn. In der Fahrzeugindustrie wird wegen seiner Verträglichkeit mit Farben als Hilfsstoff verwendet. Anwendungstemperatur: zwischen -30 °C und +60 °C.

#### Leistungsniveau, Freigaben:

DIN 51502: K1C-30, ISO 6743-9: L-XCAHA 1

## MOL Calton C 2EP

### Schmierfett auf Kalziumbasis

Wasserhaltiges Schmierfett auf Kalzium-Basis für die allgemeine Schmierung von Maschinen. Besitzt eine besondere dynamische Wasserbeständigkeit und gute Schmiereigenschaften infolge seiner Zusammensetzung. Wegen seiner guten Belastbarkeit kann auch für die Schmierung von hochbelasteten Zapfen, Gelenken und Lagern eingesetzt werden. Wird vorrangig in der Industrie und Landwirtschaft verwendet.

Anwendungstemperatur: zwischen -20 °C und +60 °C.

#### Leistungsniveau, Freigaben:

DIN 51502: KP2C-20, ISO 6743-9: L-XBAHB 2

## MOL Calton C 3

### Schmierfett auf Kalziumbasis

Wasserhaltiges Schmierfett auf Kalzium-Basis für die allgemeine Schmierung von Maschinen. Besitzt eine besondere dynamische Wasserbeständigkeit und gute Schmiereigenschaften infolge seiner Zusammensetzung.

Geeignet für die Schmierung von Fahrrädern, Motorrädern und landwirtschaftlichen Maschinen, wo eine besondere Dichtfähigkeit des Schmierstoffes verlangt ist und keine hohen Belastungen auftreten.

Anwendungstemperatur: zwischen -20 °C und +60 °C.

#### Leistungsniveau, Freigaben:

DIN 51502: K3C-20, ISO 6743-9: L-XBAHA 3

## MOL Calton G 3

### Schmierfett auf Kalziumbasis

Graphithaltiges Schmierfett auf Kalzium-Basis. Sein Gehalt an festen Additiven sichert eine teilweise elektrische Leitfähigkeit einen Schutz vor Festfressen. Besitzt eine besondere dynamische Wasserbeständigkeit, gute Schmiereigenschaften und einen dauerhaften Korrosionsschutz infolge seiner Zusammensetzung.

Geeignet für die Schmierung von unter Hochdruck betriebenen Anlagen in der Industrie und Landwirtschaft sowie von Stromabnehmerschuhen.

Anwendungstemperatur: zwischen -30 °C und +70 °C.

#### Leistungsniveau, Freigaben:

DIN 51502: KF3C-30, ISO 6743-9: L-XCAHB 3

Produkt	NLGI-Klasse	Eindringtiefe nach 60 Hüben bei 25 °C 0,1 mm	Basisölviskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Tropfpunkt °C
MOL Calton C 1	NLGI 1	330	100	85

Produkt	NLGI-Klasse	Eindringtiefe nach 60 Hüben bei 25 °C 0,1 mm	Basisölviskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Tropfpunkt °C
MOL Calton C 2EP	NLGI 2	280	100	90

Produkt	NLGI-Klasse	Eindringtiefe nach 60 Hüben bei 25 °C 0,1 mm	Basisölviskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Tropfpunkt °C
MOL Calton C 3	NLGI 3	230	100	95

Produkt	NLGI-Klasse	Eindringtiefe nach 60 Hüben bei 25 °C 0,1 mm	Basisölviskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Tropfpunkt °C
MOL Calton G 3	NLGI 3	235	100	95

# HOCHTEMPERATURSCHMIERFETTE

## MOL Helios 2

### Hochtemperaturfett

Schmierfett auf Bentonit-Basis für Schmierstellen mit hohen Temperaturen. Durch seine Benutzung kann eine niedrige Reibung mit entsprechendem Korrosionsschutz erreicht werden.

Geeignet für die Schmierung von Ketten in Tunnelöfen, von Conveyor-Bahnen und von Lagern in Brennöfen. Im Falle von hohen Temperaturen ist eine regelmäßige Nachschmierung notwendig. Die Vermischung mit anderen Schmierfetten soll vermieden werden!

Anwendungstemperatur: zwischen -20 °C und +200 °C.

#### Leistungsniveau, Freigaben:

DIN 51502: KP2S-20, ISO 6743-9: L-XBGEB 2

## MOL Helios 2M

### Hochtemperaturfett

Molybdänsulfid-haltiges Schmierfett auf Bentonit-Basis für Schmierstellen mit hohen Temperaturen. Sichert eine niedrige Reibung und schützt vor Festfressen auch bei hohen Belastungen. Bietet einen guten Korrosionsschutz.

Geeignet für die Schmierung von hochbelasteten Schmierstellen mit niedrigen Geschwindigkeiten, z.B. für die Schmierung von Ketten in Tunnelöfen, von Conveyor-Bahnen und von Lagern in Brennöfen. Im Falle von hohen Temperaturen ist eine regelmäßige Nachschmierung notwendig. Die Vermischung mit anderen Schmierfetten soll vermieden werden!

Anwendungstemperatur: zwischen -20 °C und +200 °C.

#### Leistungsniveau, Freigaben:

DIN 51502: KPF2S-20, ISO 6743-9: L-XBGEB 2

Produkt	NLGI-Klasse	Eindringtiefe nach 60 Hüben bei 25 °C 0,1 mm	Basisölviskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Tropfpunkt °C
MOL Helios 2	NLGI 2	280	280	über 300

Produkt	NLGI-Klasse	Eindringtiefe nach 60 Hüben bei 25 °C 0,1 mm	Basisölviskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Tropfpunkt °C
MOL Helios 2M	NLGI 2	280	280	über 300

# SCHMIERFETTE FÜR DIE LEBENSMITTELINDUSTRIE

## MOL Food Grease 00

### Schmierfett für die Lebensmittelindustrie

Schmierfett für die Lebensmittelindustrie, hergestellt aus synthetischem Basisöl mit einem Aluminiumkomplex. Nicht gesundheitsschädlich, auch bei gelegentlichen Lebensmittelkontakten.

Anwendbar in geschlossenen Getrieben der Industrie mit niedriger und mittlerer Leistung. Auch in zentralen Schmiersystemen ausgezeichnet verwendbar. Dank seiner guten Wasserbeständigkeit ideal für die Schmierung von Ketten, auch in feuchter, dampfreicher Umgebung.

Anwendungstemperatur: zwischen -30 °C und +140 °C.

#### Leistungsniveau, Freigaben:

DIN 51502: GHC00N-30, ISO 6743-9: L-XCDHA 00, NSF H1[142055], HALAL

Produkt	NLGI-Klasse	Eindringtiefe nach 60 Hüben bei 25 °C 0,1 mm	Basisölviskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Tropfpunkt °C
MOL Food Grease 00	NLGI 00	415	400	215

## MOL Food Grease 1

### Schmierfett für die Lebensmittelindustrie

Schmierfett für die Lebensmittelindustrie, hergestellt aus synthetischem Basisöl mit einem Aluminiumkomplex. Nicht gesundheitsschädlich, auch bei gelegentlichen Lebensmittelkontakten. Verfügt über ausgezeichnete mechanische Stabilität, hohen Korrosionsschutz, sowie gute Wasserbeständigkeit und Haftung. Sichert über lange Zeit niedrige Reibung und geringen Verschleiß.

Anwendbar für die Schmierung von Anlagen in der Lebensmittelindustrie, mit geringer und hoher Leistung.

Anwendungstemperatur: zwischen -30 °C und +140 °C.

#### Leistungsniveau, Freigaben:

DIN 51502: KHC1N-30, ISO 6743-9: L-XCDHA 1, NSF H1[142056], HALAL

Produkt	NLGI-Klasse	Eindringtiefe nach 60 Hüben bei 25 °C 0,1 mm	Basisölviskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Tropfpunkt °C
MOL Food Grease 1	NLGI 1	320	400	230

## MOL Food Grease 2

### Schmierfett für die Lebensmittelindustrie

Schmierfett für die Lebensmittelindustrie, hergestellt aus synthetischem Basisöl mit einem Aluminiumkomplex. Nicht gesundheitsschädlich, auch bei gelegentlichen Lebensmittelkontakten. Verfügt über ausgezeichnete mechanische Stabilität, hohen Korrosionsschutz, sowie gute Wasserbeständigkeit und Haftung. Sichert über lange Zeit niedrige Reibung und geringen Verschleiß. Anwendbar für die Schmierung von Anlagen in der Lebensmittelindustrie, mit geringer und hoher Leistung.

Anwendungstemperatur: zwischen -30 °C und +150 °C.

#### Leistungsniveau, Freigaben:

DIN 51502: KHC2N-30, ISO 6743-9: L-XCDHA 2, NSF H1[142057], HALAL

Produkt	NLGI-Klasse	Eindringtiefe nach 60 Hüben bei 25 °C 0,1 mm	Basisölviskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Tropfpunkt °C
MOL Food Grease 2	NLGI 2	280	400	250

# SPEZIALSCHMIERFETTE

## MOL Farm Grease 2MG

### Schmierfett auf Lithiumbasis

Hochleistungsschmierfett auf Lithiumbasis mit Additiven Molybdänsulfid und Graphit. Dank seines festen Additivgehaltes schützt vor Festfressen auch bei dynamischen Belastungen. Sichert einen langfristigen Korrosionsschutz auch in feuchter Umgebung.

Ein Schmierstoff für landwirtschaftliche Maschinen unter hohen Belastungen ausgesetzt der Gefahr des Festfressens. Anwendbar für die Schmierung von Lagern, Gelenken und Zapfen, vorrangig bei Einzelschmierung.

Anwendungstemperatur: zwischen -25 °C und +140 °C.

#### Leistungsniveau, Freigaben:

DIN 51502: KPF2N-25, ISO 6743-9: L-XBDEB 2

Produkt	NLGI-Klasse	Eindringtiefe nach 60 Hüben bei 25 °C 0,1 mm	Basisölviskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Tropfpunkt °C
MOL Farm Grease 2MG	NLGI 2	280	200	200

## MOL Chemresist 2

### chemisch beständiges Schmierfett

Chemisch beständiges Schmierfett aus synthetischem Basisöl und Aluminiumkomplex-Eindicker. Beständig gegen Säuren, Laugen und Lösungsmittel. Sichert niedrige Reibung, ausgezeichneten Korrosionsschutz und gute Haftung infolge seiner Zusammensetzung.

Geeignet für die Schmierung von Anlagen, die in saurer, alkalischer und lösungsmittelhaltiger Umgebung betrieben werden, sowie von Armaturen bei Rohrleitungen für den Transport von Kohlenwasserstoffen.

Anwendungstemperatur: zwischen -40 °C und +180 °C.

#### Leistungsniveau, Freigaben:

DIN 51502: KHC2R-40, ISO 6743-9: L-XDFFA 2

Produkt	NLGI-Klasse	Eindringtiefe nach 60 Hüben bei 25 °C 0,1 mm	Basisölviskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Tropfpunkt °C
MOL Chemresist 2	NLGI 2	280	700	260

## MOL OLP Medium

### Schutzfett für Freileitungen

Schutzfett für Freileitungen, hergestellt aus Aluminiumkomplex- und Polymer-Eindicker auf Mineralöl-Basis. Besitzt gute Korrosionsschutzeigenschaften und ausgezeichnete Haftfähigkeit.

Verwendbar bei der Herstellung und Lagerung von Freileitungen. Sichert den Korrosionsschutz bei Leitungen, die aus Aluminium, Aluminiumlegierungen und Stahl gefertigt werden. Bei der Verwendung ist keine Erwärmung notwendig.

Produkt	NLGI-Klasse	Eindringtiefe nach 60 Hüben bei 25 °C 0,1 mm	Basisölviskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Tropfpunkt °C
MOL OLP Medium	NLGI 2/3	270	100	250

# SPEZIALSCHMIERFETTE

## MOL OLP Extra

### Schutzfett für Freileitungen

Schutzfett für Freileitungen, hergestellt aus Polymer-Eindicker und aus einer Mischung von Mineralölen. Infolge seiner Zusammensetzung sichert langfristigen und ausgezeichneten Korrosionsschutz bei der Herstellung und Lagerung von Freileitungen, gefertigt aus Aluminium, Aluminiumlegierungen und Stahl. Bei der Verwendung ist keine Erwärmung notwendig. Erfüllt die Anforderungen der Norm EN 50326, entspricht somit allen Anforderungen als Schutzstoff für jegliche Freileitungen auf dem Land, auf der Küste und über Hochsee.

#### Leistungsniveau, Freigaben:

EN 50326: 20 A 110

Produkt	NLGI-Klasse	Eindringtiefe nach 60 Hieben bei 25 °C 0,1 mm	Basisölviskosität bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Tropfpunkt °C
MOL OLP Extra	NLGI 2/3	260		min 240

# AUTOCHEMIKALIEN / SPEZIALFLÜSSIGKEITEN FÜR AUTOMOTIVE

## **MOL ThermoFluid FS HT1** Wärmeübertragungs-Konzentrat für Lebensmittelindustrie und Solartechnik

Zeitgemäßes, nitrit-, amin-, borat- und silikatfreies, flüssiges Wärmeübertragungs-Konzentrat auf Propylen-Glykol-Basis. Verwendbar, vermischt mit destilliertem oder demineralisiertem Wasser, für die Kühl- und Wärmeübertragungssysteme von Anlagen der Lebensmittelindustrie und Abwasserreinigung, sowie von Solarsystemen.

Produkt	Gefrierpunkt °C	Siedepunkt °C
MOL ThermoFluid FS HT1	-35 (50% Vol/ in Wasser)	164

## **MOL EcoClean-S** Motorreinigungsflüssigkeit

Entfettungsflüssigkeit, ausgezeichnet geeignet für die Reinigung von Fahrzeug-Fahrgestellen, Motoren, Fahrzeugteilen, landwirtschaftlichen Arbeits- und Kraftmaschinen, Eisenbahnkesselwagen und unterirdischen Behältern, die mit Öl, Fett oder Bitumen verunreinigt sind, sowie für die Entfernung von Spanresten in der Maschinenindustrie, die auf der bearbeiteten Metalloberfläche haftenbleiben.

## **MOL EcoClean-W** Motorreinigungsflüssigkeit

Entfettungsflüssigkeit, geeignet für die schnelle Reinigung von Metalloberflächen, Fahrzeug-Fahrgestellen, Motoren, Fahrzeugteilen, Werkzeugen, Lager- und Transportbehältern, Kesselwagen, Werksböden und -fliesen, die mit Öl, Fett oder sonstigen schwer entfernbaren Verunreinigungen behaftet sind. Ausgezeichnet anwendbar für die Entfettung von Blechen vor der Bearbeitung, die temporär mit einer Öl-schutzschicht versehen wurden.

## **Alycol Aqua** destilliertes Wasser

Demineralisiertes Wasser, gewonnen durch das modernste Verfahren mit Umkehrosmose. Seine Anwendung ist für die Verdünnung von konzentrierten Kühlmittelkonzentraten und für den Ersatz von Batterieflüssigkeiten empfohlen.

# INHALT

<b>A</b>	Acticut ME 8 Schneidöl	47	Fortilmo AWD 150 spezielles Feindrahtziehöl für Aluminium	52
	Acticut ME 10 umweltfreundliches Schneidöl	47	Fortilmo EV 101 verdunstendes Öl	55
	Acticut ME 15 umweltfreundliches Tiefbohröl	47	Fortilmo EV 603 verdunstendes Öl	55
	Acticut ME 20 Schneidöl	48	Fortilmo EV 671 verdunstendes Öl	55
	Acticut ME 25 umweltfreundliches Profilbohröl	48	Fortilmo NFD 702 Tiefziehöl	54
	Acticut ME 32 umweltfreundliches Schneidöl	48	Fortilmo SCF 32 umweltfreundliches Stanzöl	53
	Acticut ME 37 umweltfreundliches Schneidöl	49	Fortilmo SDD 40 Hochleistungs-Tiefziehöl	53
	Alubia 00EP Aluminiumkomplex-Schmierfett	65	Fortilmo SDD 68 umweltfreundliches Tiefziehöl	53
	Alubia 1 HT Aluminiumkomplex-Schmierfett	66	Fortilmo SDD 130 Hochleistungs-Tiefziehöl	54
	Alubia AK 00EP Aluminiumkomplex-Schmierfett	65	Fortilmo SDD 200 Hochleistungs-Tiefziehöl	54
	Alubia AK 1EP Aluminiumkomplex-Schmierfett	65	Fortilmo SDD 550 umweltfreundliches Tiefziehöl	54
	Alubia AK 2 Aluminiumkomplex-Schmierfett	66	Frigoil Kältekompressoröl	21
	Alubia AK 2EP Aluminiumkomplex-Schmierfett	66		
	Alubia AK 2G Aluminiumkomplex-Schmierfett	67	<b>G</b>	
	Alubia AK 2M Aluminiumkomplex-Schmierfett	67	Gatter EP 320 Gatteröl	17
	Alugear 0EPG Getriebe-Schmierfett	68	Gatter EP 460 Gatteröl	17
	Alugear 1EPM Getriebe-Schmierfett	68	GMO L-KAT Gasmotorenöl	19
	Alugear LKP 000 Getriebe-Schmierfett	68	GMO Longlife 40 Gasmotorenöl	19
	Aluroll 1/2EP Stahlindustrie-Schmierfett	69	GMO MA 40 Gasmotorenöl	19
	Aluroll 1EP Stahlindustrie-Schmierfett	69	Grafit LT 2EP Schmierfett auf Lithiumbasis	63
	Aluroll 2EP Stahlindustrie-Schmierfett	69		
	Aluroll 2EPG Stahlindustrie-Schmierfett	70	<b>H</b>	
	Aluroll Resist 2EP Stahlindustrie-Schmierfett	70	Helios 2 Hochtemperaturfett	75
	Alycol Aqua destilliertes Wasser	81	Helios 2M Hochtemperaturfett	75
	Axol 100 Achsöl	35	Hydro Arctic 32 Hydrauliköl	12
			Hydro HL Hydrauliköl	12
<b>B</b>	Biohyd 46 biologisch abbaubares Hydrauliköl	14	Hydro HLPD 46 AL aschefreies Detergenz-Hydrauliköl	11
	Biohyd 46S Synthetisches, biologisch abbaubares Hydrauliköl	14	Hydro HLPD Detergenz-Hydrauliköl	10
	Bodoxin Biozid-Additiv	44	Hydro HM 46 AL Extra aschefreies Hydrauliköl	10
			Hydro HM AL aschefreies Hydrauliköl	9
<b>C</b>	Calton C 1 Schmierfett auf Kalziumbasis	74	Hydro HME 46 HP Hochleistungs-Hydrauliköl	10
	Calton C 2EP Schmierfett auf Kalziumbasis	74	Hydro HME Premium-Hydrauliköl	9
	Calton C 3 Schmierfett auf Kalziumbasis	74	Hydro HM Hydrauliköl	9
	Calton G 3 Schmierfett auf Kalziumbasis	74	Hydro HVD 46 Mehrstufen-Detergenz-Hydrauliköl	12
	Chemresist 2 chemisch beständiges Schmierfett	77	Hydro HVLP 46 Mehrstufen-Hydrauliköl	11
	Compressol Kompressoröl für Rotationskompressoren	20	Hydro HV Mehrstufen-Hydrauliköl	11
	Compressol R 46 AL Kompressoröl für Rotationskompressoren	20	Hydro POC Mehrstufen-Hydrauliköl	12
	Compressol R Kompressoröl für Rotationskompressoren	20		
	Compressol RS synthetisches Kompressoröl	20	<b>L</b>	
	Compressol V Vacuumkompressor-Öl	21	Liton 0EP Schmierfett auf Lithiumbasis	60
<b>E</b>	EcoClean-S Motorreinigungsflüssigkeit	81	Liton 00EPT Schmierfett auf Lithiumbasis	60
	EcoClean-W Motorreinigungsflüssigkeit	81	Liton 1EP Schmierfett auf Lithiumbasis	61
	Emcool ADD Kaltformflüssigkeit für Aluminium	43	Liton 2EP Schmierfett auf Lithiumbasis	61
	Emolin 120 biostabiler Kühlschmierstoff	39	Liton 2MG Schmierfett auf Lithiumbasis	63
	Emolin 400 bbiostabiler Kühlschmierstoff	39	Liton 2M Schmierfett auf Lithiumbasis	63
	Emolin 420 biostabiler Kühlschmierstoff	39	Liton LT 2/3 Schmierfett auf Lithiumbasis	62
	Emroll AHR 32 HT aschefreie Emulsion für Warmwalzen von Aluminium	43	Liton LT 2EP Schmierfett auf Lithiumbasis	61
	Emroll AHR 50/125 Emulsion für Warmwalzen von Aluminium	43	Liton LT 2 Schmierfett auf Lithiumbasis	62
			Liton LTA 3EP Schmierfett auf Lithiumbasis	62
<b>F</b>	Farm Grease 2MG Schmierfett auf Lithiumbasis	77	Lubrol S 46 synthetisches Walzenschmieröl	36
	Favorit 2 Blue Lithiumkomplex-Schmierfett	59		
	Favorit 2 Lithiumkomplex-Schmierfett	59	<b>M</b>	
	Fluid TL 46 Bio Schmieröl	35	Makromil 100 Special Pressflüssigkeit für Messingbleche	40
	Fluid TL 150 HOLZ Extra Schmieröl	35	Makromil 200 Kühlschmierstoff	40
	Food Chain Kettenschmierstoff für die Lebensmittelindustrie	33	Makromil 300 universeller Kühlschmierstoff	40
	Food Chain Kettenschmierstoff für die Lebensmittelindustrie	33	M-Guard 101 Korrosionsschutzöl	36
	Food Comp Kompressoröl für die Lebensmittelindustrie	32	Multi SW Gleitbahn-Hydrauliköl	16
	Food Gear Getriebeöle für die Lebensmittelindustrie	32		
	Food Grease 00 Schmierfett für die Lebensmittelindustrie	76	<b>N</b>	
	Food Grease 1 Schmierfett für die Lebensmittelindustrie	76	Neoma GT 2EP Kalziumkomplex-Schmierfett	73
	Food Grease 2 Schmierfett für die Lebensmittelindustrie	76	Neoma K 3 S Kalziumkomplex-Schmierfett	73
	Food Hyd Hydrauliköle für die Lebensmittelindustrie	32	Neoma NH 2 Kalziumkomplex-Schmierfett	73
	Food Penetrating Kettenschmieröl für die Lebensmittelindustrie	33	Netsol AF 2 Entschäumer	44
	Food Silicon Siliconöl für die Lebensmittelindustrie	34	Netsol SC Systemreiniger	44
	Formoil Bio biologisch abbaubares Formtrennöl	26		
	Formoil EV 1 Formtrennöl	26	<b>O</b>	
	Formoil FL 21 Formtrennöl	25	OLP Extra Schutzfett für Freileitungen	78
	Formoil FL 28 Formtrennöl	25	OLP Medium Schutzfett für Freileitungen	77
	Formoil FL H2 Formtrennöl	26		
	Formoil HP Formtrennöl	25	<b>P</b>	
	Fortilmo ADD 20 Tiefziehöl für Aluminium	53	Pirohyd C Wasser/Glykol feuerbeständige Hydraulikflüssigkeit	13
	Fortilmo AWD 25 Feindrahtziehöl für Aluminium	52	Pirohyd DU feuerbeständiges, vollsynthetisches Hydrauliköl	13
	Fortilmo AWD 150 Feindrahtziehöl für Aluminium	52	Pirohyd HFC 38 Wasser/Glykol feuerbeständige Hydraulikflüssigkeit	14
			Pirohyd HFC Wasser/Glykol feuerbeständige Hydraulikflüssigkeit	13
			Pneol Pneumatik-Öle	16
			Polimet EDM 3 Funkerodierungsöl	49
			Polimet ES 56 synthetisches Schneid- und Tiefziehöl	51
			Polimet HM 32 umweltfreundliches Schneidöl	51
			Polimet HM 46 umweltfreundliches Schneidöl	51
			Polimet M 4 umweltfreundliches Ziehschleiföl	49
			Polimet ME 4 umweltfreundliches Feinbearbeitungsöl	49

Polimet ME 8 Schneidöl	49
Polimet ME 12 Schneidöl	50
Polimet ME 17 umweltfreundliches Schneidöl	50
Polimet ME 18 Schneidöl	50
Polimet ME 20 Schneidöl	50
Polimet ME 25 umweltfreundliches Schneidöl	51
Process DK Prozessöl	29
Process M 15 Prozess- und Spindelöl	29
Process O 15 Prozess- und Spindelöl	29
<b>Q</b> Quench 32 Härtingsöl	56
<b>R</b> RC-Grease K2 K Schmierfett auf Lithiumbasis	64
Red LEAK Marker Schmieröl-Färbstoff	36
<b>S</b> SC 260 Zylinderöl für Dampfmaschinen	35
Spinol Spindelöl mit Additiven	15
Sulphogrease 1/2 HD Kalziumsulfonat-Schmierfett	71
Sulphogrease 2GT HDX Kalziumsulfonat-Schmierfett	72
Sulphogrease 2 HD Kalziumsulfonat-Schmierfett	71
Sulphogrease 2 WRT Kalziumsulfonat-Schmierfett	71
Synaxol 100 universeller Kühlschmierstoff	42
Synaxol 200 biologisch stabile Schleiöflüssigkeit	41
Synaxol 240 biologisch stabile Kühlschmierflüssigkeit	41
Synaxol 250 universeller Kühlschmierstoff	41
<b>T</b> TCL Umlauf- und Werkzeugmaschinenöl	15
TCL M Umlauf- und Lageröl	15
Textile 32 Plus Textilmaschinenöl	16
Thermoclean 12 CC Reinigungskonzentrat für Wärmeübertragungssysteme	24
ThermoFluid FS HT1 Wärmeübertragungs-Konzentrat für Lebensmittelindustrie und Solartechnik	81
Thermol Wärmeübertragungsöle	24
TO 35K nicht-inhibiertes Transformatorenöl	28
TO 40A Extra inhibiertes Transformatorenöl	27
TO 40A inhibiertes Transformatorenöl	28
TO X-TRA Transformatorenöl mit ausgezeichnete Oxydationssatibilität	27
Transol Industrie-Getriebeöle	23
Turbine K Turbinenöl	18
Turbine Longlife Hochleistungs-Turbinenöl	18
<b>U</b> Ultrans EP Hochleistungs-Industrie-Getriebeöle	22
Ultrans Synt HC synthetisches Industrie-Getriebeöle	22
Ultrans Synt WS synthetisches Industrie-Getriebeöle	22
<b>W</b> WO M 15 pharmazeutisches und kosmetisches Weißöl	30
WO M 22 pharmazeutisches Weißöl	30
WO M 32 pharmazeutisches Weißöl	30
WO M 46 pharmazeutisches Weißöl	31
WO M 68 pharmazeutisches Weißöl	31
WO T technisches Weißöle	31

